

Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Английский IPA

Рецепт пива



ингредиенты / 100 л		
	солод	
Château Pilsen 2RP		19.5 кг
Château Melano Light		0.5 кг
Château Cara Ruby®		0.5 кг
Château Cara Blond®		0,5 кг
	ХМЕЛЬ	
Goldings		210 г
Fuggle		100 г
Aramis		100 г

ДРОЖЖИ

Начальная плотность: 16-17^oPlato

lato SafAle BE 134

50 - 80 г

Содержание алкоголя: 7%

Цвет: 9 ЕВС

Характеристика

Охмеленный, умеренно крепкий, очень хорошо выброженный светлый британский эль с сухим финишем, хмелевым ароматом и вкусом.



Температура затирания

0 80
75
70
60
-5 0 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75
Время в минутах www.castlemalting.com

Этап 1: Затирание

Затереть солод при температуре 66°C, настаивать 60 минут Нагреть затор до 78°C, настаивать 2 минуты

Этап 2: Фильтрация

Промыть затор водой, нагретой до 78°C

Этап 3: Кипячение

Продолжительность: 1 час, 15 минут

Температура: 100°C

Объем сусла уменьшается на 6 - 10 %

- Через 15 минут добавить хмель (Golding)
- Через 70 минут добавить хмель (Fuggle и Aramis) и сахар при необходимости

Сусло должно обладать плотностью 16.5° Plato

Удалить осадок

Этап 4: Охлаждение

до 23°С

Этап 5: Ферментация

при 24°C

Этап 6: Лагеризация

минимум 2 недели при температуре 2°C

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting[®]. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.