



*Belgisk Malt gør Din øl Helt Speciel*

## SPECIFIKATION

### CHÂTEAU WHEAT BLACK Afgørdeår 2018

Parameter	Enhed	Min	Max
Fugtighed	%		4.5
Ekstrakt (tør basis)	%	77.0	
Urtfarve	EBC(Lov.)	1100(413.1)	1400(525.6)

#### Egenskaber

Château Wheat Black 1100 - 1400 EBC. The darkest malted wheat. Château Wheat Black will contribute the same deep colour characteristics to the beer as our traditional barley Chateau Black malt.

#### Karakteristika

Château Wheat Black is a very special roasted wheat malt that will add complex flavours to your beers, the most pronounced note being coffee with intense roasted characters. Thanks to our unique roasting technology, this malt will not bring any astringency to the beer. Please note you will not obtain any taste typical of non-roasted wheat malts.

#### Usage

Dunkelweizen, Altbier, Black IPAs, Schwarzbiers, and specialty ales. Up to 20% of the mix.

#### Opbevaring & Holdbarhed

Malt should be stored in a clean, cool (< 22 °C), dry (< 35 RH %) and pest free environment. If these conditions are observed, we recommend using all whole kernel products within 24 months from the date of manufacture and all milled products within 3 months. Improperly stored malts can lose freshness and flavor.

#### Pakning

Bulk; Bulk in Liner Bag in Container; Bags (25kg, 50kg); Big Bags (400 - 1 250kg). All types of packaging – in 20' or 40' containers for export.

100% sikkerhed for, at malten kan spores – fra bygmarken og til malten bliver leveret til dit bryggeri!  
Fuldstændigt fravær af nogen form for genmodificerede organismer i alle vores malttyper, som det er defineret i EU-direktiv 2001/18/EC, hvilket betyder, at alle vores malttyper er garanteret fri for GMO;  
Traditionel produktionsproces fra 9 til 10 dage – en solid garanti for en høj modificering af kornet og malt i virkelig topkvalitet!  
Er i fuld overensstemmelse med de nuværende internationalt accepterede HACCP-krav (Risikooanalyse af kritiske kontrolpunkter) og de krav der stilles i ISO 22000 Food Safety Management system;  
Kvalitetsanalyser af byg og færdigmalt udført i vores moderne laboratorium og bekræftet af de største bryggeri-laboratorier i EU;

Headquarter: Chemin du Couloury 1, 4800 Lambermont, Belgium Malting Plant: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgium Tel.: + 32 (0) 87 662095; Fax: +32 (0) 87 352234; [info@castlemalting.com](mailto:info@castlemalting.com); [www.castlemalting.com](http://www.castlemalting.com) Registered Tournai 79754; VAT: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC: BBRUBEBB