



Maltes Belgas que Fazem a Sua Cerveja Muito Especial

ESPECIFICAÇÃO

CHÂTEAU RYE MALT Ano da safra 2019

Parâmetro	Unidade	Min	Máx
Umidade	%		6.0
Extrato (base seca)	%	83	
Cor do mosto	EBC(Lov.)	3 (1.7)	8 (3.6)
Proteína total	%		11.0
Fragilidade	%		80.0
Grãos vítreos	%		3.0
Sacarificação	Minutes		15

Atributos

Um malte de centeio descascado completamente modificado com alto conteúdo de β -glucanos. Ele reage bem a mosturações isotérmicas.

Características

Fornecer uma cor dourada a sua cerveja. Este malte transmite um toque de sabor único do centeio e adiciona uma interessante complexidade ao criar uma mudança em muitos estilos conhecidos de cerveja.

Uso

Ales e Lagers de centeio, cervejas especiais, cervejas Saison. Até 30% da mistura.

Armazenamento e vida útil

O malte deve ser armazenado em um lugar limpo, arejado (< 22 °C) e seco (< 35 UR%). Sob estas condições, recomendamos utilizar todos os produtos em grãos dentro do prazo de validade indicado na embalagem.

Embalagem

Entregamos os maltes em qualquer forma de acondicionamento: a granel, sacas de 25 kg, sacas de 50 kg, Big Bags de 400 - 1250 kg. Paletes embrulhados de 1000 kg (sacas de 25 kg) até 1250 kg (Big Bags). Todos os tipos de acondicionamento - em contêineres de 20' ou 40' para exportação.

IMPORTANTE

A Castle Malting® garante:

100% de rastreabilidade do malte – da plantação de cevada até o envio para sua cervejaria, respeitando e aplicando o decreto Europeu UE178-2002 do Conselho Europeu sobre rastreabilidade.

O processo de produção tradicional de mais de 9 dias – uma garantia sólida de alta modificação do grão e de uma qualidade dos maltes especiais verdadeira.

Ausência completa de qualquer organismo geneticamente modificado em todos os nossos maltes, conforme definido pela Diretiva Europeia 2001/18/EC, o que significa que todos os nossos maltes não contêm organismos transgênicos.

Uma rígida conformidade do nosso processo de produção com as exigências HACCP (Hazard Analysis of Critical Control Points) atualmente em vigor e que são internacionalmente aceitas e com a certificação pela ISO 22000 (Sistemas de Gestão de Segurança de Alimentos).

A conformidade dos nossos maltes com os regulamentos europeus e internacionais relativo aos limites máximos de resíduos de pesticidas, herbicidas, fungicidas, inseticidas, micotoxinas e nitrosaminas.

Todos nossos maltes são transportados somente por transportadores com certificação GMP.

Matriz: Chemin du Couloury 1, 4800 Lambermont, Bélgica
Fábrica de malte: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Bélgica
Centro de distribuição: 1 rue de l'Orbette, 7011, Mons, Bélgica
Tel.: + 32 (0) 87 662095; Fax: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com
Registered Tournai 79754; VAT: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB