Castle Malting®

Belgian Malts that Make Your Beer So Special

СПЕЦИФІКАЦІЯ

ШАТО ПІЛЬСЕН 2RS
Рік врожаю 2023

Параметр	Одиниця виміру	Мін.	Макс.
Масова частка вологи	%		4.5
Масова частка екстракту в сухій речовині	%	81.5	
Різниця масових часток екстрактів в сухій речовині солоду тонкого та грубого помелів	%	1.5	2.5
Кольоровість лабораторного сусла	EBC(Lov.)		4.0 (2.1)
Колір сусла після кип`ятіння	EBC(Lov.)		7.0 (3.2)
Масова частка білкових речовин в сухій речовині солоду (Загальний білок)	%		11.5
Розчинний білок	%	3.5	4.6
Індекс Кольбаха	%	35.0	46.0
В`язкість лабораторного сусла	cp		1.6
Вміст бета-глюканів	mg/l		220
Кислотність (pH)		5.6	6.1
Діастатичні властивості	WK	250	
Фріабільність	%	80.0	
Масова частка скловидних зерен	%		2.5
PDMS			5.0
Фільтрація		в межах норми	
Оцукрювання	хвилини		15
Прозорість сусла		Clear	
Калібрування (прохід крізь сито): - більше 2,5 мм	%	90.0	
Калібрування (прохід крізь сито): - не проходить	%		2.0

Характеристика

Найсвітліший бельгійський солод. Виробляється з кращого пивоварного ячменю. Просушений при температурі до 80 - 85 ° C.

Властивості

Наш солод Château Pilsen легко піддається затирання при варінні пива методом інфузії. Має виражений солодкуватий аромат і достатньою ферментативну активність, щоб служити базовим солодом в заторі.

Використання

Всі сорти пива. До 100% суміші.

Строки та умови зберігання

Солод повинен зберігатися в чистому, прохолодному (<22 ° C), сухому (<35% вологості) і не доступному для гризунів і шкідників приміщенні. За даних умов рекомендується використовувати мелений солод протягом 3 місяців і цільнозерновий солод - протягом 24 місяців після дати його виготовлення. При зберіганні в неналежних умовах солод може зіпсуватися або втратити свої смакові і ароматичні властивості.

Упаковка

Насипом, в мішках по 25 кг, 50 кг, в Біг-бегах по 400-1400 кг. Піддони з подвійною обмоткою від 1000 кг (мішки по 25 кг) до 1250 (Біг-беги). Експорт солоду – у вантажівках, вагонах, 20-ти та 40-футових контейнерах.

ПРИМІТКИ

Компанія Castle Malting® гарантує повну простежуваність солоду від ячмінного поля до замовлення, що доставлене на вашу пивоварню, відповідно до базового Регламенту (ЄС) No. 178/2002 Європейського Парламенту та і Ради;

Наш солод виробляється традиційним методом солодження, який триває від 9 днів. Це забезпечує рівномірне пророщування усіх зерен і преміальну якість продукції.

Компанія Castle Malting® гарантує повну відсутність генетично модифікованої сировини у виробництві відповідно до Регламенту NR. 1829/2003 Європейського Парламенту та і Ради – таким чином, жоден з сортів нашого солоду не містить ГМО;

Наш солод виробляється у суворій відповідностіз діючими нормами HACCP (HazardAnalysesofCriticalControlPoints) і системі менеджменту безпеки харчових продуктів ISO 22000.

Залишковий вміст пестицидів, гербіцидів, мікотоксинів і нітрозамінів у нашому солоді не перевищує норми, допустимі європейським та світовим законодавством.

Доставка нашего солода осуществляется только GMP-сертифицированными перевозчиками

Результати аналізів відвантаженого Вам солодудоступні для перегляду та друку на нашому сайті www.castlemalting.com

La Malterie du Château SA (Castle Malting)
Головний офіс: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Бельгія; Центр видачі замовлень: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Бельгія; Адреса заводу: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Бельгія; Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com
Реквізити: Tournai 79754; Код ПДВ: BE.455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Бельгія; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB