



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT CỦA MALT

CHÂTEAU WHISKY LIGHT HỮU CƠ
Crop year 2023

THÔNG SỐ	Đơn vị	Tối thiểu	Tối đa
Độ ẩm	%		4.5
Độ trích ly (hạt khô)	%	80.0	
Tỉ lệ hạt nhỏ - to	%		2.0
Độ màu nước hèm	EBC(Lov.)	2.5	4.0
Protein (malt khô)	%		11.7
Protein hòa tan	%	3.5	4.4
Chỉ số Kolbach	%	35.0	45.0
Độ hòa tan	%	80.0	
Nguyên hạt	%		2.5
Thời gian đường hóa	Phút		15
Độ đồng đều	%	90	
Hiệu suất cồn tối thiểu đạt được	l/t	400	
Phenol	ppm	15	25

Đặc điểm

Loại malt Château Whisky Light Nature giúp bạn tạo ra loại whisky của riêng mình, malt được xông khói trong quá trình sấy bằng loại than bùn tốt nhất của xứ Scotland. Các loại malt Whisky có thời hạn sử dụng dài nhất.

Tính chất

Cho hương vị than bùn và khói nhẹ tinh tế. Đây là loại nguyên liệu lý tưởng để tạo ra loại whisky độc nhất. Nếu sử dụng lượng lớn, loại malt này mang lại cho rượu whisky mùi vị khói và than bùn rõ nét hơn.

Sử dụng

Dùng cho mọi loại rượu whisky để có mùi khói khác biệt, các loại whisky scotland chính hiệu. Có thể dùng tới 100% khi trộn.

Bảo quản thời hạn sử dụng

Malt bia phải được bảo quản trong kho thoáng sạch, mát (< 22 °C) và khô (< 35 HR %). Để có chất lượng malt tốt, chúng tôi khuyến nghị hạn sử dụng tất cả các sản phẩm malt nghiền là 3 tháng, các sản phẩm malt nguyên hạt là từ 24 tháng kể từ ngày sản xuất. Các loại malt không được bảo quản phù hợp có thể mất độ tươi và mùi vị.

Bao gói

Chúng tôi thực hiện giao malt dạng không đóng gói, theo bao 25kg, 50kg, dạng bao lớn Big Bags từ 400 đến 1 250 kg. Theo palette có đóng bao phim từ 1000kg (gồm các bao nhỏ 25kg) đến 1250 kg (Big Bags). Tất cả đều được vận chuyển bằng container kích cỡ 20' hoặc 40' sử dụng trong xuất khẩu.

Certification body: CERTISYS Av.de l'Escreme, 85 Schermlaan, B-1150 Brussels, Belgium, www.certisys.eu. The ORGANIC malt which we have supplied to you is produced by Castle

Malting (Malterie du Château), duly authorized, as confirmed by the CERTISYS certificate at your disposal.
CERTIFIED BY BE BIO 01.

CHÚ Ý

Chúng tôi đảm bảo tất cả các sản phẩm malt bia của chúng tôi có truy nguyên nguồn gốc 100%, từ cánh đồng lúa mạch tới sản xuất malt bia và giao hàng, theo Quy định (EC) n°178/2002 về truy nguyên nguồn gốc lương thực thực phẩm.

Phương pháp làm malt bia truyền thống với thời gian là 9 ngày được áp dụng trong sản xuất tất cả các loại malt của chúng tôi. Điều này đảm bảo sự chuyển hóa của hạt mạch để có chất lượng tuyệt hảo cho các loại malt Premiums.

Các sản phẩm malt của chúng tôi tuân thủ chặt chẽ luật pháp về sử dụng thực phẩm biến đổi gen, theo đó việc sản xuất malt từ lúa mạch biến đổi gen bị cấm trong phạm vi Cộng đồng châu Âu (Chỉ thị 1829/2003).

Quy trình sản xuất malt của chúng tôi cũng đạt tiêu chuẩn HACCP (Hệ thống phân tích mối nguy và kiểm soát điểm tới hạn) đang lưu hành và hệ thống chất lượng theo tiêu chuẩn ISO 22000.

All our malts conform to EU and International regulations regarding the maximum allowable residues of pesticides, herbicides, fungicides, insecticides, as well as traces of mycotoxins and nitrosamines.

All our malts are transported only by GMP-certified transporters.

Khách hàng có thể in các bảng kết quả phân tích malt của chúng tôi từ mục Dịch vụ (Phân tích Malt).

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Malting Plant: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium
Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Headquarters: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium
Tel.: +32 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Registered Tournai 79754; VAT: BE0455013439
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB