



BLOND KARAKTERVOL BIER

- 1



Bier recept

RECEPT VOOR 100L

MOUT

Château Pilsen 2RS	38% / 9.1 kg
Château Pale Ale	38% / 9.1 kg
Château Melano Light	20% / 4.8 kg
Château Cara Blond	4% / 1.0 kg

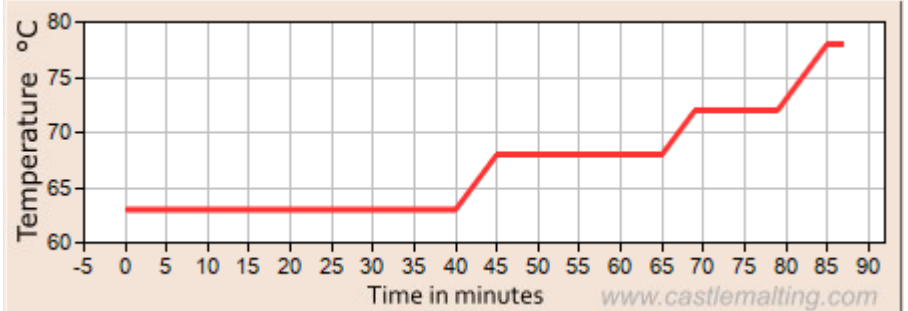
HOP

Saaz (3.5% aa)	21.5 IBU / 220 g
Hallertau Mittelfruh (4.5% aa)	2.5 IBU / 90 g
Cascade (6.0% aa)	1.0 IBU / 30 g

GIST

SafAle T-58	80 g
-------------	------

Maisching Temperatuur



ABV 7%	Kleur 27 EBC	Bitterheid 25 IBU
--------	--------------	-------------------

Beschrijving:

Een blond bier met veel moutkarakter en ongelooflijke smaken die je zullen bekoren.

Serveer:

Glas: Tulpenbierglas
Temperatuur: 4-8 °C

BROUWER`S TIP

U kunt het gistpotentieel in dit recept verkennen. Als POF+ kan deze gist kruidnagelachtige aroma's produceren. Je kunt dus spelen met de Ester/4-VG-verhouding.

Dit recept is ontwikkeld door Castle Malting®. Let op: dit recept is slechts een richtlijn. Mogelijk moeten er enige wijzigingen worden aangebracht om te voldoen aan de verschillende technologieën, efficiënties en ingrediënten, zoals droog graanextract en hop-alfazuurpercentage.

Voor meerdere inlichtingen kan U ons contacteren op onderstaand adres: info@castlemalting.com

STAP 1: MAISCHEN

Maisch-in en volg het onderstaande profiel:

pH	5.3	Mix Ratio	2.5 L/kg
----	-----	-----------	----------

Maisch-in op 63°C
Rust gedurende 40 minuten op 63°C
Verhoog tot 68°C met 1°C/min
Rust gedurende 20 minuten op 68°C
Verhoog tot 72 °C met 1 °C/min
Rust gedurende 10 minuten bij 72 °C en doe de jodiumtest
Verhoog tot 78°C met 1°C/min
Rust gedurende 2 minuten op 78°C om uit te maischen
Als de maisch klaar is, filtreer en spoel met water van 78°C

STAP 2: KOKEN

Kook gedurende 75 min.
Hop toevoeging 1: Na 15min Saaz toevoegen.
Hop Toevoeging 2: Voeg na 65 min H Mitterlfruh toe.
Hop Toevoeging 3: Na 70min Cascade toevoegen.
Whirlpool om de trub te verwijderen

Totaal evap	7.5%	Batch Grootte	100L	OG	15.5°P	Efficiëntie	85%
-------------	------	---------------	------	----	--------	-------------	-----

STAP 3: FERMENTATIE en RIJPING

Cool down the wort to 18°C and pitch the yeast.
Ferment at 18°C for 2 days then rise to 22°C. Once the fermentation is done (FG reached and off flavours removed – about 7 days), drop the temperature to 8°C and rest for 1 day and then harvest the yeast. Drop the temperature to 2°C and rest for 10 days.

Attenuatie	82%	FG	2.80°P
------------	-----	----	--------

STAP 4: KOUDE MATURATIE EN VERPAKKING

Laat het bier 5 dagen koud rijpen bij 0°C, verwijder de resterende gist en carboneer tot 2,8 volumes CO2. Het bier staat klaar om te verpakken en te drinken. Geniet ervan!

***Voor hergisting op fles,
voeg brouwsuiker en SafAle F-2 toe.**

La Malterie du Château SA (Castle Malting)

Malting Plant: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium; Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Headquarters: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium; Tel: +32(0)87 662095; e-mail: info@castlemalting.com; web: www.castlemalting.com
Registered Tournai 79754; VAT: BE0455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgium
Account : 370-0905456-48; IBAN : BE11 3700 9054 5648; BIC : BBRUBEBB