Des Malts Belges qui Rendent Vos Bières Si Spéciales

Bière blonde de seigle

Alcool 8.5%	Couleur 11 EBC	Amertume 25 EBU

Description
Robe jaune pâle à or, avec une mousse blanche bien construite. L'amertume a tendance à être modérée, pour laisser place aux caractéristiques souvent épicées et aigres du seigle.

Service:
Verre: Verre tulipe
Température: 4-8 °C

CONSEIL DU BRASSEUR
Le seigle apporte une saveur nette et épicée à la bière. Vous pouvez jouer avec le pourcentage de seigle dans le versement en malt, mais n'ajoutez pas plus de 30%.

La Malterie du Château,
94 rue de Mons,
7970 Beloeil, Belgium
T: +32 (0) 87 66 20 95
info@castlemalting.com
www.castlemalting.com

Cette recette est fournie par la Malterie du Château. Veuillez noter que cette recette est juste une ligne directrice vous permettant d'ajouter une touche personnelle à votre bière. S'il vous plaît noter que certaines modifications peuvent être nécessaires pour répondre aux conditions technologiques spécifiques de la brasserie définies par l'équipement, l'eau, etc.

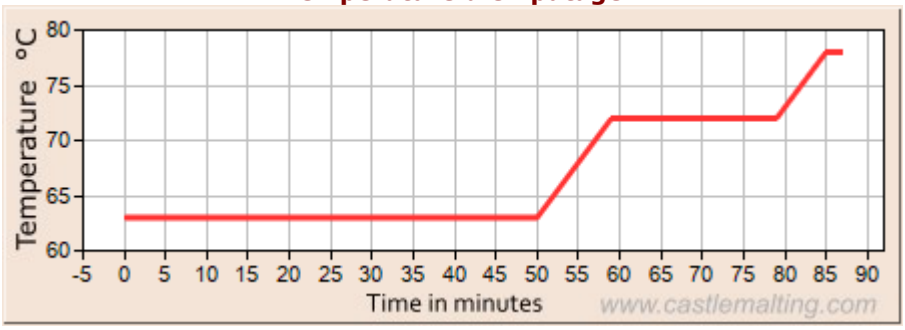
Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter: info@castlemalting.com Le brassage est une expérience! Brassez votre propre bière! Envoyez-nous votre recette, nous serons heureux de la publier sur notre site Web.

Recette de Bière

Recette pour 100 L

MALTS	
Château Pilsen® 2RP	70% / 18.8 kg
Château Wheat Blanc	10% / 2.7 kg
Château Rye	20% / 5.4 kg
HOUBLONS	
Perle (8.0% aa)	12.5 IBU / 50 g
Cascade (6.0% aa)	8.8 IBU / 50 g
Amarillo (9.5% aa)	2.5 IBU / 50 g
Saaz (3.5% aa)	1.3 IBU / 50 g
LEVURE	
SafAle BE-256	70 g

Température d'empâtage



Étape 1: Empâtage
Empâtez et suivez le profil ci-dessous :

pH	5.3	Mix Ratio	2.5 L/kg

Empâter à 63°C
Laisser reposer 50 min à 63°C
Augmenter la température à 72°C par 1 °C/min
Laisser reposer 20min à 72°C et faire le **test à l'iode**
Augmenter la température à 78°C par 1 °C/min
Laisser reposer 2min à 78°C jusqu'à la **fin de l'empâtage**

Une fois l'empâtage terminé, filtrer et rincer avec de l'eau à 78 °C.

Étape 2: Ébullition
Faire bouillir pendant 75 min.
Ajout houblon 1: Après 15min, ajouter le Perle et Cascade
Ajout houblon 2: Après 60min, ajouter le Saaz.
Ajout houblon 3: Après 60min, ajouter le Amarillo
Réaliser un whirlpool pour enlever le trub

Évap. totale	7.5%	Taille du lot	100L	DI	17.5°P	Rendement	85%

Étape 3: Fermentation et garde
Refroidir le moût à 22°C et ensemencer en levure. Laisser fermenter à 22°C pendant 2 jours puis augmenter à 25°C. Une fois la fermentation effectuée (FG atteint et arrière-goûts supprimés – environ 7 jours), laisser descendre la température à 8°C et reposer pendant 1 journée. Collecter la levure. Laisser descendre la température à 2°C et reposer pendant 10 jours.

Atténuation	86%	DF	2.45°P

Étape 4: Refroidissement et embouteillage
Refroidir la bière à -1°C pendant 5 jours, éliminer la levure résiduelle et carbonater jusqu'à **2,8 volumes de CO2.** La bière est prête à être embouteillée, puis à être consommée. Bonne dégustation!
*Pour la refermentation en bouteille, ajouter du sucre de brassage et de

la levure SafAle F-2.

La Malterie du Château SA (Castle Malting);
Site de production : Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgique; Site de distribution : Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgique; Siège administratif : Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgique; Tél. : +32 87 662095; info@castlemalting.com; www.malterieduchateau.com
RPM Tournai 79754; TVA : BE0455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgique
Account : 370-0905456-48; IBAN : BE11 3700 9054 5648; BIC : BBRUBEBB