



# Belgian Malts that Make Your Beer So Special

## Тройное светлое пиво



## Рецепт пива

### ингредиенты на 100 л (1 гл)

СОЛОД	
Château Pilsen 2RS	80% / 24.0 кг
Château Cara Blond®	10% / 3.0 кг
Château Cara Clair®	5% / 1.5 кг
Château Wheat Blanc	5% / 1.5 кг
ХМЕЛЬ	
Polaris (20.0% aa)	20.8 IBU / 35 г
Perle (8.0% aa)	3.2 IBU / 80 г
Cascade (6.0% aa)	3.2 IBU / 100 г
Mosaic (12.0% aa)	4.8 IBU / 80 г
ДРОЖЖИ	
SafAle BE-256	70 г
САХАР	
Сахар белый карамельный	0.5 кг

содержание  
алкоголя  
9%

цвет  
15 EBC

горечь  
32 IBU

### Описание

Крепкое светлое пиво, слегка золотистого цвета. Имеет солодовый аромат, сливочное послевкусие и нежно-сладкий вкус с мягкой и умеренной горечью.

Очень сбалансированное и сложное пиво.

Раскрывает и цитрусовый аромат и аромат красной смородины, а также солодовый и цветочный ароматы с долгим, сухим и приятно горьким послевкусием.

### Употребление

Температура употребления: 4 - 8°C

### СОВЕТ ПИВОВАРУ

Для дображивания в бутылке использовать SafAle SafAle F-2 чтобы карбонизировать пиво и сделать его более сложным

**Castle Malting S.A.,**  
**94 rue de Mons,**  
**7970 Beloeil, Belgium**  
**T: +32 (0) 87 66 20 95**  
**info@castlemalting.com**  
**www.castlemalting.com**

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

### График - температура затирания (температура °C, время в минутах)



### ЭТАП 1: Затирание солода

рН	5.3	Пропорции смешивания	2.7 л/кг
----	-----	----------------------	----------

Затереть солод при температуре 62°C.

Настаивать 45 мин при температуре 62°C.

Нагреть до 72°C по 0.5 °C/мин.

Настаивать еще 15 минут при температуре 72°C и провести йодную пробу.

Нагреть до 78°C по 1°C/мин.

Настаивать 2 минуты при температуре 78°C и сделать финальную стадию затирания солода (мэш-аут)

После того, как затор будет готов, отделить сусло от пивной дробины и разбавить водой для пивоварения 78°C.

### ЭТАП 2: Кипячение сусла

Время: 75 минут.

Через 15 мин добавить хмель Polaris.

Через 70 мин добавить хмеля Perle, Cascade, Mosaic и сахар белый карамельный Candy Sugar.

Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	7.5%	Объем	100л	НП	18.5°P	Выход	80%
-----------	------	-------	------	----	--------	-------	-----

### ЭТАП 3: Ферментация и созревание

Охладить сусло до 22°C и внести дрожжи.

Ферментировать при температуре 22°C 2 дня, затем повысить температуру до 25°C.

После завершения ферментации (по достижению КП и устранению

посторонних запахов – около 7 дней),  
снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать  
дрожжи.

Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 10 дней.

Аттенюация	88%	КП	2.2°P
------------	-----	----	-------

#### **Этап 4: Холодное созревание и бутелирование**

Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней.

Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.8 об. CO<sub>2</sub>.

Пиво готово к разливу и употреблению.

Наслаждайтесь!

\*Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар  
и дрожжи SafAle F-2.

---

Главный офис: Chemin du Couloury 1, 4800 Verviers, Belgium

Адрес завода: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgium

Тел.: + 32 (0) 87 662095; Факс: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com

Регистрация: Tournai 79754; Код НДС: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB