



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Светлое (лагерное) пиво



Рецепт пива

ингредиенты на 100 л (1 гл)

СОЛОД	
Château Pilsen 2RS	75% / 13.3 кг
Château Maize Flakes	20% / 3.5 кг
Château Cara Clair®	5% / 0.9 кг
ХМЕЛЬ	
Perle (8.0% aa)	17 IBU / 80 г
Saaz (3.5% aa)	3 IBU / 140 г
ДРОЖЖИ	
SafLager W-34/70	90 г

График - температура затирания (температура °C, время в минутах)



содержание алкоголя 5%	цвет 7 EBC	горечь 20 IBU
------------------------	------------	---------------

Описание

Пиво светло-золотистого цвета с красивой кремовой пеной. На нёбе раскрывает ароматы солода, цветов, трав и хмеля. Это легкое и освежающее пиво. Оставляет сухое послевкусие.

Употребление

Бокал: пилсер стакан
Температура употребления: 2 - 4°C

СОВЕТ ПИВОВАРУ

Перед охлаждением до 8°C и остановкой брожения, убедитесь, что диацетил и ацетальдегид были снижены, чтобы избежать длительного периода созревания и присутствия посторонних привкусов

Castle Malting S.A.,
94 rue de Mons,
7970 Beloeil, Belgium
T: +32 (0) 87 66 20 95
info@castlemalting.com
www.castlemalting.com

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

ЭТАП 1: Затирание солода

pH	5.3	Mix Ratio	3.0 L/kg
----	-----	-----------	----------

Затереть солод при температуре 52°C.
Настаивать 5 мин при температуре 52°C.
Нагреть до 63°C по 1 °C/мин.
Настаивать еще 40 минут при температуре 63°C
Далее нагреть до 72°C по 1 °C/мин.
Настаивать еще 15 минут при температуре 72°C и провести йодную пробу.
Нагреть до 78°C по 1°C/мин.
И настаивать 2 минуты при температуре 78°C и сделать финальную стадию затирания солода (мэш-аут)
Отделить сусло от пивной дробины и разбавить водой для пивоварения температурой 78°C.

ЭТАП 2: Кипячение сусла

Время: 60 минут.
Через 10 мин добавить хмель Perle.
Через 50 мин добавить хмель Saaz
Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	6.0%	Объем	100л	НП	11.5°P	Выход	85%
-----------	------	-------	------	----	--------	-------	-----

ЭТАП 3: Ферментация и созревание

Охладить сусло до 10°C и внести дрожжи.
Ферментировать при температуре 10°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 14°C.
После завершения брожения (по достижению КП и устранению посторонних запахов - около 7 дней), снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.
Далее снизить температуру до 2°C и оставить на 7 дней.

Аттенюация	81%	КП	2.20°P
------------	-----	----	--------

Этап 4: Холодное созревание и бутелирование

Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней.
Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2,5 об. CO2.

Пиво готово к разливу и употреблению.

Наслаждайтесь!

*Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2

Главный офис: Chemin du Couloury 1, 4800 Verviers, Belgium

Адрес завода: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgium

Тел.: + 32 (0) 87 662095; Факс: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com

Регистрация: Tournai 79754; Код НДС: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB