



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Светлое летнее пиво



Рецепт пива

Ингредиенты на 100 л (1 гл)

СОЛОД	
Château Pilsen 2RS	89% / 17.4 кг
Château Wheat Blanc®	6% / 1.1 кг
Château Cara Clair®	6% / 1.1 кг
ХМЕЛЬ	
First Gold (8.0% aa)	17.5 IBU / 80 г
Cascade (6.0% aa)	2.5 IBU / 80 г
Motueka (7.5% aa)	2.5 IBU / 60 г
Sorachi Ace (13.0% aa)	2.5 IBU / 40 г
ДРОЖЖИ	
SafAle BE-134	60 г
СПЕЦИИ	
Апельсиновая корка горькая	40 г
Тмин	10 г

Содержание
алкоголя
6.0%

цвет
8 EBC

цвет
25 IBU

Описание

Утоляющее жажду сладкое пиво. С небольшой горчинкой и ароматом апельсина, маракуи и банана.

Употребление

Бокал: тюльпан

Температура употребления: 4 - 8°C

СОВЕТ ПИВОВАРУ

Чтобы сделать пиво более сложным ображайте его в бутылке, используя дрожжи SafAle F-2 для карбонизации

Castle Malting S.A.,
94 rue de Mons,
7970 Beloeil, Belgium
T: +32 (0) 87 66 20 95
info@castlemalting.com
www.castlemalting.com

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

График - температура затириания



ЭТАП 1: Затириание солода

pH	5.3	Пропорции смешивания	2.7 л/кг
----	-----	----------------------	----------

Затереть солод при температуре 63°C.
Настаивать 45 мин при температуре 63°C.
Нагреть до 72°C по 1 °C/мин.
Настаивать еще 15 минут при температуре 72°C и провести йодную пробу.
Нагреть до 78°C по 1°C/мин.
Настаивать 2 минуты при температуре 78°C и сделать финальную стадию затириания солода (мэш-аут)
После того, как затер будет готов, отделить сусло от пивной дробины и промыть водой для пивоварения при 78°C

ЭТАП 2: Кипячение сусла

Время: 60 минут.
Через 10 мин добавить хмель First Gold.
Через 55 мин добавить хмеля Cascade, Motueka, and Sorachi Ace.
В конце кипения добавить апельсиновую корку горькую и тмин.
Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	Объем	НП	Выход
6.0%	100л	13°P	85%

ЭТАП 3: Ферментация и созревание

Охладить сусло до 22°C и внести дрожжи.
Ферментировать при температуре 22°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 24°C.
После завершения брожения (по достижению КП и устранению посторонних запахов - около 7 дней), снизить температуру до 8°C и

оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.
Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 7 дней.

Аттенюация	86%	КП	1.80°P
------------	-----	----	--------

Этап 4: Холодное созревание и бутилирование

Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней.

Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.6 об. CO₂.

Пиво готово к разливу и употреблению.

Наслаждайтесь!

*Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2

Главный офис: Chemin du Couloury 1, 4800 Verviers, Belgium

Адрес завода: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgium

Тел.: + 32 (0) 87 662095; Факс: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com

Регистрация: Tournai 79754; Код НДС: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB