



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Англійський IPA



Вміст
алкоголю
6.5%

Колір 22
EBC

Гіркота 50
IBU

Опис:

Хмільний, в міру міцний, дуже солодовий англійський IPA.

Споживання:

Бокал: англійська пінта

Температура споживання: 4 - 8°C

ПОРАДА ПИВОВАРУ

Для збільшення солодової солодкості зменшити кількість дріжджів (0,5-0,6 г/л).

Віддати перевагу хлориду у співвідношенні сульфат/хлорид у воді для варіння.

Castle Malting S.A.,
94 rue de Mons,
7970 Beloeil, Belgium
T: +32 (0) 87 66 20 95
info@castlemalting.com
www.castlemalting.com

Цей рецепт розроблений компанією Castle Malting®. Звертаємо вашу увагу, що цей рецепт є лише орієнтовним, для надання особливого характеру пиву. Можливо, в процесі пивоваріння варто буде внести деякі зміни відповідно до технічних умов пивоварні, ефективності та виходу інгредієнтів, якості води та ін.

За більш детальною інформацією та обслуговуванням звертайтеся за електронною адресою: info@castlemalting.com

Пивоваріння – це експеримент! Зваріть пиво за власним рецептом!
Надішліть нам свій рецепт, і ми будемо раді опублікувати його на нашому веб-сайті.

Рецепт пива

Рецепт пива інгредієнти на 1 гл



Солод

Château Pilsen 2RP	85% / 18.7 кг
Château Melano	10% / 2.2 кг
Château Cara Ruby®	3% / 0.7 кг
Château Cara Blond®	2% / 0.5 кг



Хміль

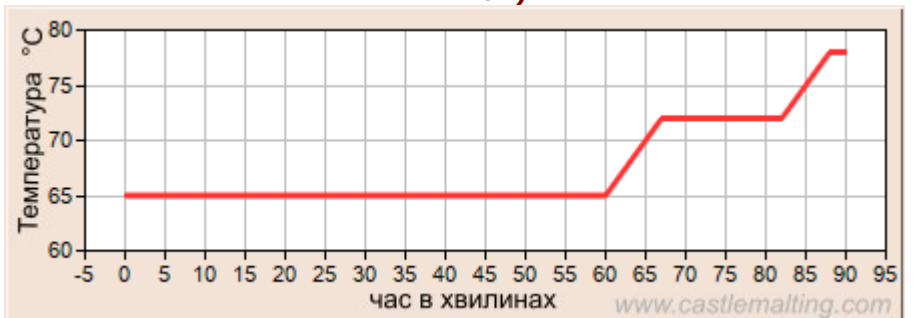
Goldings (6.0% aa)	43 IBU / 250 г
Fuggle (4.5% aa)	2.8 IBU / 100 г
Aramis (7.0% aa)	4.3 IBU / 100 г



Дріжджі

SafAle S-04	70 г
-------------	------

Графік - температура затирання (температура °C, час в хвиликах)



ЕТАП 1: Затирання сусла:

Затерти солод і виконувати інструкції, що описані нижче

pH	5.3	Пропорції змішування	3.0 л/кг
----	-----	----------------------	----------

Затерти солод при температурі 65°C.

Витримати 60 хвилин при температурі 65°C.

Підігріти до 72°C по 1°C/хв. Витримати 15 хвилин при температурі 72°C і провести **йодну пробу**.

Підігріти до 78°C по 1°C/хв.

Витримати 2 хвилини при температурі 78°C зробити фінальну стадію затирання солоду (**меш-аут**)

Відокремити сусло від пивної дробини і промити водою для пивоваріння при 78°C

ЕТАП 2: Кип'ятіння сусла:

Кип'ятити 60 хв.

Через 10 хв додати хміль Goldings.

Через 50 хв додати хміль Fuggles і Aramis.

Використати вірпул щоб видалити осад

Випаровування	6.0%	Об'єм	100L	НП	14.5°P	Вихід	85%
---------------	------	-------	------	----	--------	-------	-----

ЕТАП 3: Ферментація та дозрівання:

Охолодити сусло до 16°C і внести дріжджі.

Ферментація при температурі 16°C протягом 2 днів, потім підвищити температуру до 18°C. Після завершення бродіння (по досягненню КП та усунення сторонніх запахів – біля 7 днів), знизити температуру до 8°C і залишити на 1 день, а потім зібрати дріжджі. Потім знизити температуру до 2°C і залишити на 7 днів.

Затухання	82%	КП	2.60°P
-----------	-----	----	--------

Етап 4: Холодне дозрівання та бутілювання (розлив):

Витримати пиво при температурі -1°C 5 днів. Видалити залишкові

дріжджі і карбонізувати до **2.6 об. CO2**. Пиво готове до розливу і споживання. Насолоджуйтеся!

*Для доброджування пива в пляшці варто додати пивоварний цукор і дріжджі SafAle F-2

Головний офіс: Chemin du Couloury 1, 4800 Verviers, Belgium
Адреса заводу: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Бельгія
Тел.: + 32 (0) 87 662095; Факс: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com
Реквізити: Tournai 79754; Код ПДВ: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB