



# Belgian Malts that Make Your Beer So Special

## Подвійний IPA



## Рецепт пива

### Рецепт пива інгредієнти на 1гл

#### Солод

Château Pilsen 2RS	76% / 17.4 кг
Château Munich	10% / 2.3 кг
Château Crystal	4% / 0.9 кг
Château Cara Blond®	10% / 2.3 кг

#### Хміль

Columbus (16.0% aa)	100 г
Chinook (13.0% aa)	100 г
Centennial (10.5% aa)	100 г

#### Дріжджі

SafAle US-05	80 г
--------------	------

#### Цукор

Кукурудзяний цукор	1 кг
--------------------	------

Вміст  
алкоголю  
7.5%

Колір 25  
EBC

Гіркота 65  
IBU

#### Опис:

Хмільний та міцний IPA з неперевершеним солодовим присмаком. Дуже хмільний, але з чистим та сухим фінішем. Але, будьте обережними, це пиво дуже смачне і питке, дотримуйтеся міри.

#### Споживання:

Бокал: пінта

Температура споживання: 4 - 8°C

#### ПОРАДА ПИВОВАРУ

Використовувати тільки свіжий хміль, який зберігався в належних умовах.

У співвідношенні сульфат/хлорид у воді для варки віддати перевагу сульфату.

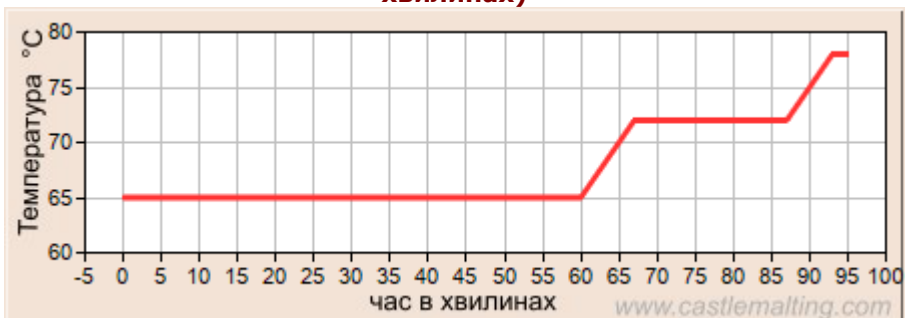
**Castle Malting S.A.,**  
**94 rue de Mons,**  
**7970 Beloeil, Belgium**  
**Tel: +32 (0) 87 66 20 95**  
**info@castlemalting.com**  
**www.castlemalting.com**

Цей рецепт розроблений компанією Castle Malting®. Звертаємо вашу увагу, що цей рецепт є лише орієнтовним, для надання особливого характеру пиву. Можливо, в процесі пивоваріння варто буде внести деякі зміни відповідно до технічних умов пивоварні, ефективності та виходу інгредієнтів, якості води та ін.

За більш детальною інформацією та обслуговуванням звертайтеся за електронною адресою: info@castlemalting.com

Пивоваріння – це експеримент! Зваріть пиво за власним рецептом!  
Надішліть нам свій рецепт, і ми будемо раді опублікувати його на нашому веб-сайті.

### Графік - температура затирання (температура °C, час в хвиликах)



#### ЕТАП 1: Затирання сусла:

Затерти солод і виконувати інструкції, що описані нижче

pH

5.3

Пропорції  
змішування

2.7 л/кг

Затерти солод при температурі 65°C.

Витримати 60 хвилин при температурі 65°C.

Підігріти до 72°C по 1°C/хв. Витримати 20 хвилин при температурі 72°C і провести **йодну пробу**.

Підігріти до 78°C по 1°C/хв.

Витримати 2 хвилини при температурі 78°C зробити фінальну стадію затирання солоду (**меш-аут**)

Відокремити сусло від пивної дробини і промити водою для пивоваріння при 78°C

#### ЕТАП 2: Кип'ятіння сусла:

Кип'ятити 75 хв.

Через 15 хв додати по 40 г кожного хмелю (45.5 IBU).

Через 45 хв додати по 25 г кожного хмелю (13.7 IBU)

Через 70 хв додати по 35 г кожного хмелю (5.9 IBU)

Через 60 хв додати цукор.

Використати вірпул щоб видалити осади

Випаровування

7.5%

Об'єм

100L

НП

15.7°  
P

Вихід

85%

#### ЕТАП 3: Ферментація та дозрівання:

Охолодити сусло до 18°C і внести дріжджі.

Ферментація при температурі 18°C протягом 2 днів, потім підвищити температуру до 22°C. Після завершення бродіння (по досягненню КП та усунення сторонніх запахів – біля 7 днів), знизити температуру до 8°C і залишити на 1 день, а потім зібрати дріжджі. Потім знизити

температуру до 2°C і залишити на 7 днів.

Затухання	85%	КП	2.35°P
-----------	-----	----	--------

**Етап 4: Холодне дозрівання та бутлювання (розлив):**

Витримати пиво при температурі -1°C 5 днів. Видалити залишкові дріжджі і карбонізувати до **2.7 об. CO<sub>2</sub>**. Пиво готове до розливу і споживання. Насолоджуйтеся!

\*Для доброджування пива в пляшці варто додати пивоварний цукор і дріжджі SafAle F-2

---

Головний офіс: Chemin du Couloury 1, 4800 Verviers, Belgium

Адреса заводу: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Бельгія

Тел.: + 32 (0) 87 662095; Факс: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com

Реквізити: Tournai 79754; Код ПДВ: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB