



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Сахти



Вміст
алкоголю
7.5%

Колір
12 EBC

Гркота
13 IBU

Опис:

Традиційне фінське пиво, зварене з різних солодових і не солодових зернових, в тому числі і з ячменю, жита та вівса. Традиційно пиво ароматизують, приправляючи ягодами ялівцю на додаток або замість хмелю. Надаючи допряного трав'яного, квіткового аромату хмелю, ще солодкий смак.

Споживання:

Бокал: висока склянка

Температура споживання: 4 - 8°C

ПОРАДА ПИВОВАРУ

Експериментувати з кількістю ягід ялівцю. Але не переборщити. Оптимальне дозування в 25 г / гл надає пиву приємний штрих

Castle Malting S.A.,
94 rue de Mons,
7970 Beloeil, Belgium
T: +32 (0) 87 66 20 95
info@castlemalting.com
www.castlemalting.com

Цей рецепт розроблений компанією Castle Malting®. Звертаємо вашу увагу, що цей рецепт є лише орієнтовним, для надання особливого характеру пиву. Можливо, в процесі пивоваріння варто буде внести деякі зміни відповідно до технічних умов пивоварні, ефективності та виходу інгредієнтів, якості води та ін.

За більш детальною інформацією та обслуговуванням звертайтеся за електронною адресою: info@castlemalting.com

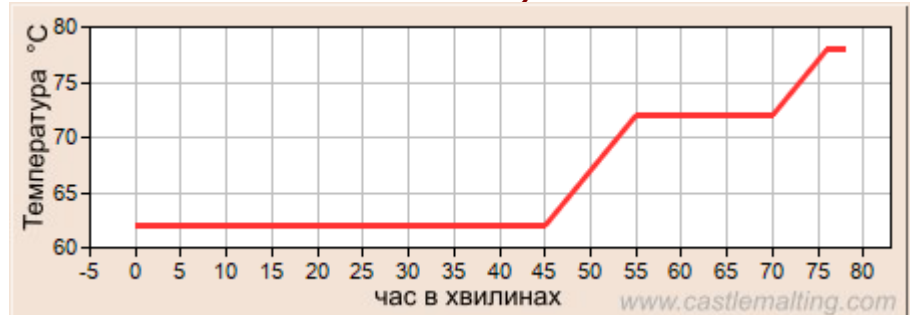
Пивоваріння – це експеримент! Зваріть пиво за власним рецептом! Надішліть нам свій рецепт, і ми будемо раді опублікувати його на нашому веб-сайті.

Рецепт пива

Рецепт пива інгредієнти на 1 гл

Солод	
Château Pilsen 2RS	76% / 19.4 кг
Château Rye Malt	15% / 3.8 кг
Château Peated	4% / 1.0 кг
Château Cara Blond®	5% / 1.3 кг
Хміль	
Brewers Gold (6.0% aa)	85 г
Дріжджі	
SafAle S-33	70 г
Спеції	
Ягоди ялівцю	25 г

Графік температура затирання (температура °C, час в хвиликах)



ЕТАП 1: Затирання сусла:

Затерти солод і виконувати інструкції, що описані нижче

pH	5.3	Пропорції змішування	2.7 л/кг
----	-----	----------------------	----------

Затерти солод при температурі 62°C.

Витримати 45 хвилин при температурі 62°C.

Нагріти до 72°C по 1°C/хвилину.

Витримати ще 15 хвилин при температурі 72°C і провести **йодну пробу**.

Підігріти до 78°C по 1°C/хв.

Витримати 2 хвилини при температурі 78°C зробити **меш-аут**.

Відокремити сусло від пивної дробини і промити водою для пивоваріння при 78°C.

ЕТАП 2: Кип'ятіння сусла:

Кип'ятити 60 хв.

Через 10 хв додати хміль Brewers Gold.

Через 50 хв додати спеції ягоди ялівцю

Щоб видалити осад використати вірпул.

Випаровування	6.0%	Об'єм	100L	НП	16.5°P	Вихід	85%
---------------	------	-------	------	----	--------	-------	-----

ЕТАП 3: ферментація та дозрівання:

Охолодити сусло до 16°C і внести дріжджі.

Ферментація при температурі 16°C 2 дні, потім підвищити температуру до 20°C. Після завершення бродіння (по досягненню КП та усунення сторонніх запахів – біля 7 днів), знизити температуру до 8°C і залишити на 1 день, а потім зібрати дріжджі. Потім знизити температуру до 2°C і залишити на 7 днів.

Затухання	80%	КП	3.30°P
-----------	-----	----	--------

Етап 4: Холодне дозрівання та бутлювання (розлив):

Витримати пиво при температурі -1°C 5 днів. Видалити залишкові дріжджі і карбонізувати до **2.5 об. CO2**. Пиво готове до розливу і

споживання. Насолоджуйтеся!

*Для доброджування пива в пляшці варто додати пивоварний цукор і дріжджі SafAle F-2

Головний офіс: Chemin du Couloury 1, 4800 Verviers, Belgium
Адреса заводу: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Бельгія
Тел.: + 32 (0) 87 662095; Факс: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com
Реквізити: Tournai 79754; Код ПДВ: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB