



Belgische Malze, die Ihrem Bier eine besondere Note verleihen

Dunkles Dubbel



ABV 7%	Farbe 73 EBC	Bittere 28 IBU
--------	--------------	----------------

Beschreibung

Ein vollmundiges, dunkles und liebliches Bier. Die cremige Schaumkrone duftet besonders malzig. Geschmacklich besonders komplex mit einem frisch-bitteren Abgang. Dieses ausgewogene Bier sorgt für ein angenehmes Mundgefühl und einen langen, trockenen Abgang.

Zur Verkostung:

Glasform: Tulpenbiertglas
Temperatur: 4 - 8 °C

Tipp unseres Brauers

Lassen Sie dieses Bier in der Flasche nachgären, um seine Frische zu bewahren und die Komplexität auszubauen.

Castle Malting S.A.,
94 rue de Mons,
7970 Beloeil, Belgium
Tel: +32 (0) 87 66 20 95
info@castlemalting.com
www.castlemalting.com

Dieses Bierrezept wurde von Castle Malting[®] erstellt. Bitte beachten Sie, dass dieses Rezept nur ein Leitfaden ist. Einige Änderungen könnten erforderlich sein, um das Rezept an spezifische technologische Bedingungen, die Ergiebigkeit der Zutaten wie den Getreidetrockenextrakt oder den Alphasäuregehalt des Hopfens anzupassen.

Für mehr Information und Beratung kontaktieren Sie bitte: info@castlemalting.com

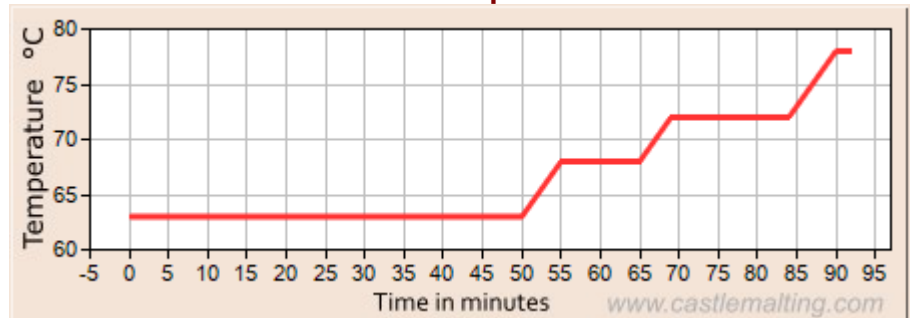
Brauen ist ein ständiges Experimentieren!
Brauen Sie Ihr eigenes Bier! Senden Sie uns ihr Rezept und wir werden es gerne auf unserer Webseite veröffentlichen.

Bierrezept

REZEPT FÜR 100 L BIER

MALZ	
Château Pilsen 2RS	60% / 13.9 kg
Château Wheat Blanc	5% / 1 kg
Château Cara Gold®	18% / 4.2 kg
Château Special Belgium	18% / 4.2 kg
HOPFEN	
Magnum (12.0% aa)	26 IBU / 80 g
Tettnang (5.0% aa)	2 IBU / 80 g
HEFE	
SafAle T-58	80 g
GEWÜRZE	
Dunkler Kandiszucker	500 g

Maischetemperatur



SCHRITT 1: Maischen

Bitte befolgen Sie zum Maischen diese Schritte:

pH	5.3	Mischungsverhältnis	2.7 L/kg
----	-----	---------------------	----------

Einmaischen bei 63 °C.
50 min. bei 63 °C rasten lassen.
Anstieg auf 68 °C bei 1 °C/min.
10 min. bei 68 °C rasten lassen.
Anstieg auf 72 °C bei 1 °C/min.
15 min. bei 72 °C rasten lassen und den **Jodtest** durchführen.
Anstieg auf 78 °C bei 1 °C/min.
Zum **Ausmaischen** 2 min. bei 78 °C rasten lassen.
Sobald die Maische fertig ist, filtern und mit 78 °C heißem Wasser auffüllen.

SCHRITT 2: Sieden

60 min. kochen lassen.
Hopfengabe 1: Nach 10 min. Magnum zugeben.
Hopfengabe 2: Nach 55 min. Tettnang hinzufügen.
Zuckerzugabe: Nach 50 min. Kandiszucker hinzufügen.
Trub im Whirlpool entfernen.

Gesamtverdampfung	6.0%	Losgröße	100L	OG	15.5 ^{op}	Wirkungsgrad	85%
-------------------	------	----------	------	----	--------------------	--------------	-----

SCHRITT 3: Gärung und Reifung

Die Würze auf 18 °C abkühlen und die Hefe ansetzen.
Bei 18 °C 2 Tage lang gären lassen und dann auf 22 °C erhöhen. Sobald die Gärung abgeschlossen ist (FG erreicht und Fehleraromen entfernt – etwa 7 Tage), die Temperatur auf 8 °C absenken und 1 Tag rasten lassen und dann die Hefe ernten. Die Temperatur auf 2 °C absenken und 10 Tage rasten lassen.

Vergärungsgrad	82%	FG	2.80 ^{oP}
----------------	-----	----	--------------------

SCHRITT 4: Kaltreifung und Abfüllung

Das Bier 5 Tage lang bei -1 °C kalt reifen lassen, die restliche Hefe

entfernen und bis zu 2,8 g/L CO₂ karbonisieren. Das Bier ist bereit zum Abfüllen und Genießen. Viel Spaß!

* Für die Nachgärung in der Flasche fügen Sie Brauzucker und SafAle F-2 hinzu.

Hauptsitz: Chemin du Couloury 1, 4800 Verviers, Belgien
Mälzerei: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgien
Tel: +32(0)87 662095; Fax: +32(0)87 352234; e-mail: info@castlemalting.com; web: www.castlemalting.com
Handelsregister Tournai 79754; VAT: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BRUBEBB