



## Bruin Gerookt



ABV	6.0%	Kleur	60 EBC	Bitterheid	28 IBU
-----	------	-------	--------	------------	--------

### Beschrijving

Dit bier is bruin gekleurd met moutige, karameltoetsen, gebakken brood en houtachtige rooktonen.

### Serveren:

Glas: Gobletglas

Temperatuur: 4-8°C

### BROUWER'S TIP

Hergist dit bier op fles met SafAle BE-256 om het te carboniseren en complexer te maken.

Dit recept is ontwikkeld door Castle Malting®. Let op: dit recept is slechts een richtlijn. Mogelijk moeten er enige wijzigingen worden aangebracht om te voldoen aan de verschillende technologieën, efficiënties en ingrediënten, zoals droog graanextract en hop-alfazuurpercentage.

Voor meerdere inlichtingen kan U ons contacteren op onderstaand adres: [info@castlemalting.com](mailto:info@castlemalting.com)

## Bier recept

### RECEPT VOOR 100L



#### MOUT

Château Pilsen 2RS	48% / 9.7 kg
Château Pale Ale®	15% / 3 kg
Château Munich	10% / 2 kg
Château Cara Gold®	20% / 4.1 kg
Château Chocolat	2% / 0.4 kg
Château Peated	5% / 1 kg



#### HOP

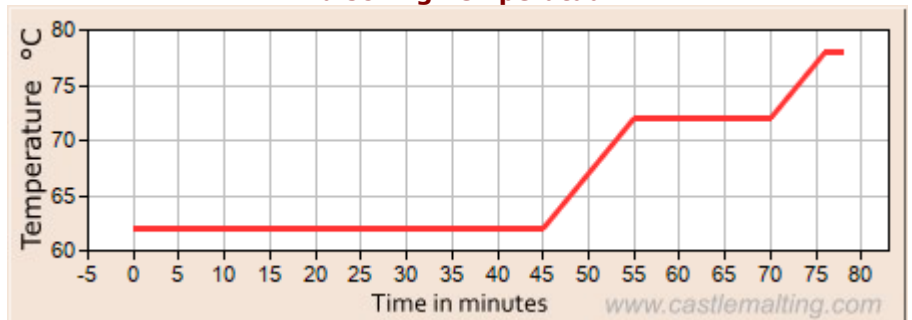
Magnum (12.0% aa)	25.5 IBU / 80 g
Tettnang (5.0% aa)	2.5 IBU / 80 g



#### GIST

SafAle BE-256	70 g
---------------	------

### Maisching Temperatuur



### STAP 1: MAISCHEN

Maisch-in en volg onderstaand profiel:

pH	5.3	Mix Ratio	3.0 L/kg
----	-----	-----------	----------

Maisch-in op 62°C  
 Rust 45min op 62°C  
 Verhoog tot 72°C met 1°C/min  
 Rust 15min op 72°C en doe de **Jodiumtest**  
 Verhoog tot 78°C met 1°C/min  
 Rust 2min op 78°C om uit te **maischen**

Als het maischen klaar is, filtreer en spoel met water van 78°C

### STAP 2: KOKEN

Kook 60min.

Hoptoevoeging 1: Na 10min Magnum toevoegen.

Hoptoevoeging 2: Voeg na 50 minuten Tettnang toe.

Whirlpool om de trub te verwijderen

Totaal evap	6.0%	Batch Grootte	100L	OG	13.0°P	Efficiëntie	85%
-------------	------	---------------	------	----	--------	-------------	-----

### STAP 3: FERMENTATIE en RIJPING

Koel het wort af tot 16°C en voeg de gist toe.

Vergisting bij 16°C gedurende 2 dagen, daarna verhogen tot 20°C. Zodra de fermentatie is voltooid (FG bereikt en bijsmaken verwijderd - ongeveer 7 dagen), verlaagt u de temperatuur tot 8 ° C en rust u 1 dag en verwijdert u vervolgens de gist. Verlaag de temperatuur tot 2°C en rust 10 dagen.

Attenuatie	85%	FG	2.00°P
------------	-----	----	--------

### STAP 4: KOUDE RIJPING EN VERPAKKING

Laat het bier 5 dagen koud rijpen bij -1°C, verwijder de resterende gist en carboniseer tot **2,6 volumes CO2**. Bier staat klaar om te verpakken en te drinken. Geniet ervan!

\*Voor hergisting op fles, brouwsuiker en SafAle F-2 toevoegen.

---

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Malting Plant: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium  
Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Headquarters: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium  
Tel: +32(0)87 662095; e-mail: [info@castlemalting.com](mailto:info@castlemalting.com); web: [www.castlemalting.com](http://www.castlemalting.com) Registered Tournai 79754; VAT: BE0455013439  
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB