



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

比利时小麦啤酒



| | | | | | |
|-----|------|----|-------|-----|--------|
| 酒精度 | 5.5% | 色度 | 8 EBC | 苦味值 | 28 IBU |
|-----|------|----|-------|-----|--------|

说明：
传统上，小麦啤酒（即比利时白啤）被视为一款夏天的饮品。通常会搭配一小片的橙或柠檬，作为餐前的开胃酒。

饮用：
杯子：高脚杯
温度：4-8 °C

酿酒师小贴士
为了便于过滤，可以添加1-2%的稻壳。
想要更好的突出香蕉的香气，可以按0.5克/升的比例投酵母，减少或取消通气量，也不要增压，在较高温度下发酵（22~26 °C）。
想要丁香的芳香气味更加明显，就得反向操作，因为WB-06是一款POF+酵母（酚类香气阳性酵母菌株）。如果在糖化过程中增加阿魏酸休止的步骤，则可以令香气爆发。

这是由Castle Malting 提供的配方。成功的酿制并非百分百保证。配方及处理方法或需要稍微的改动，视乎个别材料的特性和个别酿酒厂的技术、环境而定。如需要更加多的资讯和服务，请联系：
info@castlemalting.com

Beer recipe

酿造原料/100L

| 麦芽 | |
|---------------------------|-----------------|
| 城堡皮尔森二棱麦芽 | 75% / 14.1 kg |
| 城堡小麦芽 | 25% / 4.7 kg |
| 酒花 | |
| Magnum (12.0% aa) | 21.8 IBU / 70 g |
| Styrian Golding (4.0% aa) | 1.4 IBU / 70 g |
| Citra (12.0% aa) | 4.8 IBU / 70 g |
| 酵母 | |
| SafAle WB-06 | 70 g |
| 香料 | |
| 苦橙皮 | 100 g |
| 孜然 | 40 g |
| 芫荽 | 30 g |

第一步：糖化
按如下比例开始糖化：

| | | | |
|----|-----|------|----------|
| pH | 5.3 | 混合比例 | 3.0 L/kg |
|----|-----|------|----------|

从63° C开始投料
在63° C保温40分钟
以每分钟1° C的速度升温至68° C
在68° C保温15分钟
以每分钟1° C的速度升温至72° C
在72° C保温10分钟并进行碘检确认是否糖化充分
以每分钟1° C的速度升温至78° C
在78° C保温2分钟结束糖化

糖化结束后，立即过滤，并用 78°C的水洗槽。

第二步：煮沸

煮沸时间：90分钟
第一次添加酒花：煮沸开始后30分钟加入Magnum酒花
第二次添加酒花：煮沸80分钟后加入Citra酒花
第三次添加酒花：煮沸85分钟后加入Styrian Goldings酒花
添加香料：煮沸85分钟后加入香料
回旋沉淀法去除残渣

| | | | | | | | |
|-----|------|-----|------|----|--------|-----|-----|
| 蒸发量 | 9.0% | 出酒量 | 100L | 原浓 | 12.5°P | 利用率 | 85% |
|-----|------|-----|------|----|--------|-----|-----|

第三步：发酵与熟成

将麦汁冷却至20° C，并投入酵母。
在20° C下发酵2天，然后升温至24° C。
直到发酵完成（达到终浓，没有异味 - 大约需要7天），
冷却至8° C再休止一天，并排出酵母。降温至2° C保持7天。

| | | | |
|-----|-----|----|--------|
| 发酵度 | 82% | 终浓 | 2.30°P |
|-----|-----|----|--------|

第四步：冷却和包装 将啤酒存放在-1° C下冷熟成5天，
排出剩余的酵母并碳化至二氧化碳达到3.0vol，
此时啤酒即可包装并引用，尽情享受吧！

*若在瓶中碳化，我们建议加入比利时酿造糖和SafAle F-2酵母。