



## CERVEZA BELGA DE TRIGO



ABV 5.5%

Color 8 EBC

Amargura  
28 IBU

### Descripción

La cerveza de trigo belga se considera tradicionalmente una bebida de verano. Se suele consumir como aperitivo con una rodaja de naranja o limón.

### Servicio:

Vaso: Cáliz de cerveza de pinta  
Temperatura: 4-8°C

### CONSEJO DEL CERVECERO

Para una mejor filtración, agregue 1-2% de cascarilla de arroz.

Para promover un buen aroma a plátano, bajo brea ligeramente (0.5g / L), aireación baja o nula, sin presión de cabeza y fermentar a altas temperaturas (22-26°C).

Para promover un aroma parecido al del clavo, como WB-06 es una cepa de levadura POF +, haga lo contrario. Y para potenciarlo, haz un reposo de ácido ferúlico en el macerado.

Ésta es una receta suministrada por Castle Malting®. Tenga en cuenta que esta receta es solo una guía, lo cual le permite agregar su toque personal a su cerveza. No se puede garantizar que al seguirla se obtenga un resultado adecuado. Es posible que haya que realizar modificaciones para adaptarse a las características específicas de los ingredientes y a las condiciones tecnológicas específicas de la fábrica de cerveza.

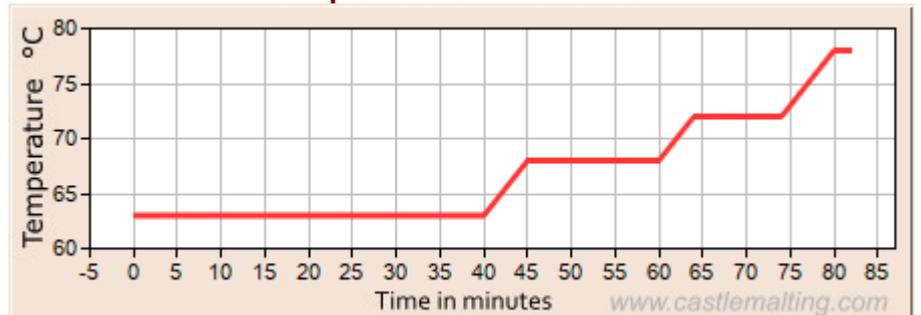
Si desea más información o servicio, póngase en contacto con: info@castlemalting.com

## Receta de cerveza

### RECETA PARA 100L

| MALTA                     |                 |
|---------------------------|-----------------|
| Château Pilsen 2RS        | 75% / 14.1 kg   |
| Château Wheat Blanc       | 25% / 4.7 kg    |
| LÚPULOS                   |                 |
| Magnum (12.0% aa)         | 21.8 IBU / 70 g |
| Styrian Golding (4.0% aa) | 1.4 IBU / 70 g  |
| Citra (12.0% aa)          | 4.8 IBU / 70 g  |
| LEVADURAS                 |                 |
| SafAle WB-06              | 70 g            |
| ESPECIAS                  |                 |
| Piel de naranja amarga    | 100 g           |
| Comino                    | 40 g            |
| Cilantro                  | 30 g            |

### Temperatura de maceración



### PASO 1: MACERACIÓN

Siga el perfil a continuación:

|    |     |                      |          |
|----|-----|----------------------|----------|
| pH | 5.3 | Proporción de mezcla | 3.0 L/kg |
|----|-----|----------------------|----------|

Maceración a 63°C Descansar 40min a 63°C Subir a 68°C a 1°C / min.  
Descanse 15min a 68°C y  
Subir a 72°C a 1°C / min  
Descanse 10min a 72°C y realice la **prueba de yodo**  
Subir a 78°C a 1°C / min. Descanse 2min a 78°C para la **maceración**.

Una vez hecho el macerado, filtrar y rociar con agua a 78°C

### PASO 2: HERVIDO

Hervir durante 90min.

Adición de lúpulo 1: Después de 30 minutos, agregue Magnum.

Adición de lúpulo 2: Después de 80min agregue Citra.

Adición de lúpulo 3: Después de 85min agregue Tettnang.

Adición de las especias: Después de 85min añada las especias.

Torbellino para eliminar el bache.

|             |      |                 |      |    |        |            |     |
|-------------|------|-----------------|------|----|--------|------------|-----|
| Evap. total | 9.0% | Tamaño del lote | 100L | OG | 12.5°P | Eficiencia | 85% |
|-------------|------|-----------------|------|----|--------|------------|-----|

### PASO 3: FERMENTACIÓN Y MADURACIÓN

Enfriar el mosto a 20°C y echar la levadura. Fermentar a 20°C durante 2 días y luego subir a 24°C. Una vez terminada la fermentación (se alcanza la FG y se eliminan los sabores desagradables, aproximadamente 7 días), baje la temperatura a 8°C y descanse durante 1 día. Cosecha la levadura. Baje la temperatura a 2°C y descanse durante 7 días.

|             |     |    |        |
|-------------|-----|----|--------|
| Attenuation | 82% | FG | 2.30°P |
|-------------|-----|----|--------|

**PASO 4: ENVEJECIMIENTO EN FRÍO Y ENVASADO** Enfriar la cerveza a 0° C durante 5 días, eliminar la levadura residual y el carbonato hasta

**3 volúmenes de CO2.** La cerveza está lista para envasar y beber.  
¡Disfrutar! \*Para la fermentación en botella, recomendamos agregar  
azúcar de infusión y SafAle F-2

---

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Sede administrativo: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica  
Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Bélgica; Sitio de producción: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica  
Tel. : + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; RPM Tournai 79754; TVA: BE.455013439  
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB