



Maltes Belgas que Fazem a Sua Cerveja Muito Especial

Cerveja Belga Stout de Trigo



Receita de cerveja

RECEITA PARA 100L

MALTE

Château Pilsen 2RS	69% // 15.5 kg
Château Wheat Blanc	10% // 2.3 kg
Château Chocolat	10% // 2.3 kg
Château Wheat Black	5% // 1 kg
Château Cara Gold®	5% // 1 kg
Château Black	3% // 0.6 kg

LÚPULOS

Saaz (3.5% aa)	2.0 IBU // 100 g
Tettnang (5.0% aa)	28.0 IBU // 200 g

FERMENTO

SafAle S-33	80 g
-------------	------

Temperatura de Mosturação

Image

ABV	6.5%	Cor	100 EBC	Amargor	30 IBU
-----	------	-----	---------	---------	--------

Descrição

Esta cerveja belga de malte de trigo apresenta sabores torrados que lembram desde café a frutas escuras como o figo. É uma cerveja equilibrada com uma textura cremosa na boca.

Serviço:

Copo: Pint Inglês
Temperatura: 4-8°C

DICA DO CERVEJEIRO

Mantenha a carbonatação baixa para média. Assim as notas de torrado e chocolate aparecem mais.

ETAPA 1: MOSTURA

Siga o perfil abaixo:

pH	5.3	Conc	2.7 L/kg
----	-----	------	----------

Arrie à 64°C
Repose por 50min à 64°C
Eleve para 72°C à 1°C/min
Repose por 15min à 72°C e então faça o **Teste de Iodo**
Eleve para 78°C à 1°C/min
Repose por 2min à 78°C para **mash out**

Uma vez que a mostura acabou, filtre e lave com água à 78°C

ETAPA 2: FERVURA

Ferva por 75min.
Adição de lúpulo 1: Após 15min adicione Tettnang.
Adição de lúpulo 2: Após 65min adicione Saaz.
Whirlpool para remover o trub quente

Evap total	7.5%	Volume	100L	OG	14.5°P	Eficiência	85%
------------	------	--------	------	----	--------	------------	-----

ETAPA 3: FERMENTAÇÃO e MATURAÇÃO

Resfrie o mosto até 16°C e inocule o fermento.
Fermente à 16°C por 2 dias e então eleve para 20°C. Uma vez que a fermentação acabou (FG atingida e off flavours removidos – por volta de 7 dias), bixe a temperatura para 8°C e repouse por 1 dia e remova o fermento. Baixe a temperatura para 2°C e repouse por 7 dias.

Atenuação	80%	FG	2.85°P
-----------	-----	----	--------

ETAPA 4: CONDICIONAMENTO e ENVASE Condicione a cerveja à -1°C por 5 dias, remova o fermento residual e carbonate até **2.6 volumes de CO₂**. A cerveja está pronta para envase e consumo. Aprecie! *Para refermentação na garrafa, adicione açúcar e SafAle F-2.

Esta receita é oferecida pela Castle Malting®. Um resultado bem-sucedido não pode ser garantido. Algumas modificações podem ser necessárias para atender a características específicas dos ingredientes e condições tecnológicas específicas da cervejaria.

Para mais informações e serviços, entre em contato: info@castlemalting.com

Matriz: Chemin du Couloury 1, 4800 Lambermont, Bélgica

Fábrica de malte: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Bélgica

Centro de distribuição: 1 rue de l'Orbette, 7011, Mons, Bélgica

Tel.: + 32 (0) 87 662095; Fax: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com

