



*Maltes Belgas que Fazem a Sua Cerveja Muito Especial*

## Cerveja Belga Stout de Trigo



## Receita de cerveja

### RECEITA PARA 100L

#### MALTE

Château Pilsen 2RS	69% / 15.5 kg
Château Wheat Blanc	10% / 2.3 kg
Château Chocolat	10% / 2.3 kg
Château Wheat Black	5% / 1 kg
Château Cara Gold®	5% / 1 kg
Château Black	3% / 0.6 kg

#### LÚPULOS

Saaz (3.5% aa)	2.0 IBU / 100 g
Tettnang (5.0% aa)	28.0 IBU / 200 g

#### FERMENTO

SafAle S-33	80 g
-------------	------

ABV	6.5%	Cor	100 EBC	Amargor	30 IBU
-----	------	-----	---------	---------	--------

#### Descrição

Esta cerveja belga de malte de trigo apresenta sabores torrados que lembram desde café a frutas escuras como o figo. É uma cerveja equilibrada com uma textura cremosa na boca.

#### Serviço:

Copo: Pint Inglês  
Temperatura: 4-8°C

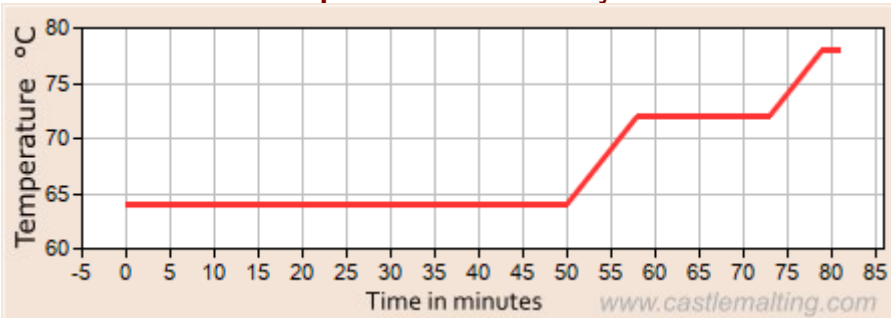
#### DICA DO CERVEJEIRO

Mantenha a carbonatação baixa para média. Assim as notas de torrado e chocolate aparecem mais.

Esta receita é oferecida pela Castle Malting®. Um resultado bem-sucedido não pode ser garantido. Algumas modificações podem ser necessárias para atender a características específicas dos ingredientes e condições tecnológicas específicas da cervejaria.

Para mais informações e serviços, entre em contato: [info@castlemalting.com](mailto:info@castlemalting.com)

#### Temperatura de Mosturação



#### ETAPA 1: MOSTURA

Siga o perfil abaixo:

pH	5.3	Conc	2.7 L/kg
----	-----	------	----------

Arrie à 64°C

Repouse por 50min à 64°C

Eleve para 72°C à 1°C/min

Repouse por 15min à 72°C e então faça o **Teste de Iodo**

Eleve para 78°C à 1°C/min

Repouse por 2min à 78°C para **mash out**

Uma vez que a mostura acabou, filtre e lave com água à 78°C

#### ETAPA 2: FERVURA

Ferva por 75min.

Adição de lúpulo 1: Após 15min adicione Tettnang.

Adição de lúpulo 2: Após 65min adicione Saaz.

Whirlpool para remover o trub quente

Evap total	7.5%	Volume	100L	OG	14.5°P	Eficiência	85%
------------	------	--------	------	----	--------	------------	-----

#### ETAPA 3: FERMENTAÇÃO e MATUREAÇÃO

Resfrie o mosto até 16°C e inocule o fermento.

Fermente à 16°C por 2 dias e então eleve para 20°C. Uma vez que a fermentação acabou (FG atingida e off flavours removidos – por volta de 7 dias), bixe a temperatura para 8°C e repouse por 1 dia e remova o fermento. Baixe a temperatura para 2°C e repouse por 7 dias.

Atenuação	80%	FG	2.85°P
-----------	-----	----	--------

#### ETAPA 4: CONDICIONAMENTO e ENVASE

Condicione a cerveja à -1°C por 5 dias, remova o fermento residual e carbonate até **2.6 volumes de CO<sub>2</sub>**. A cerveja está pronta para envase e consumo.

Aprecie! \*Para refermentação na garrafa, adicione açúcar e SafAle F-2.

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Matriz: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica  
Fábrica de malte: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica; Centro de distribuição: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Bélgica  
Tel.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Registered Tournai 79754; VAT: BE.455013439  
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB