



Maltes Belgas que Fazem a Sua Cerveja Muito Especial

Ambar Belga



ABV	6.5%	Cor	22 EBC	Amargor	20 IBU
-----	------	-----	--------	---------	--------

Descrição

Château Abbey e Château Cara Ruby trazem uma linda cor ambar e um ótimo toque maltado a esta cerveja. Cerveja refrescante e com um ótimo drinkability.

Serviço:

Copo: Pint Americano
Temperatura: 4-8°C

DICA DO CERVEJEIRO

Mantenha a taxa de inoculação alta 0.75- 0.8 g/L para uma fermentação mais limpa.

Esta receita é oferecida pela Castle Malting®. Um resultado bem-sucedido não pode ser garantido. Algumas modificações podem ser necessárias para atender a características específicas dos ingredientes e condições tecnológicas específicas da cervejaria.

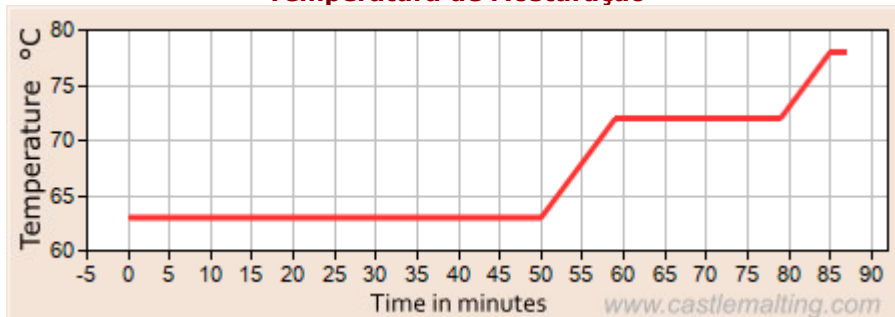
Para mais informações e serviços, entre em contato: info@castlemalting.com

Receita de cerveja

RECEITA PARA 100L

MALTE	
Château Pilsen 2RS	60% / 13.5 kg
Château Munich Light®	30% / 6.7 kg
Château Abbey®	6% / 1.3 kg
Château Cara Ruby®	4% / 0.9 kg
LÚPULO	
Saaz (3.5% aa)	180 g
Hallertau Mittelfruh (4.5% aa)	140 g
FERMENTO	
SafAle S-33	80 g

Temperatura de Mosturação



ETAPA 1: MOSTURA

Siga o perfil abaixo:

pH	5.3	Conc	2.8 L/kg
----	-----	------	----------

Arrie à 63°C

Repose por 50min à 63°C

Eleve para 72°C à 1°C/min

Repose por 20min à 72°C e então faça o **Teste de Iodo**

Eleve para 78°C à 1°C/min

Repose por 2min à 78°C para **mash out**

Uma vez que a mostura acabou, filtre e lave com água à 78°C

ETAPA 2: FERVURA

Ferva por 60min.

Adição de lúpulo 1: Após 10min adicione 90g Saaz e 70g H. Mittelfruh.

Adição de lúpulo 2: Após 55min adicione 90g Saaz e 70g H. Mittelfruh.

Whirlpool para remover o trub quente

Evap total	6.0%	Volume	100L	OG	14.5°P	Eficiência	85%
------------	------	--------	------	----	--------	------------	-----

ETAPA 3: FERMENTAÇÃO e MATUREZAÇÃO

Resfrie o mosto até 16°C e inocule o fermento.

Fermente à 16°C por 2 dias e então eleve para 20°C. Uma vez que a fermentação acabou (FG atingida e off flavours removidos – por volta de 7 dias), bixe a temperatura para 8°C e repouse por 1 dia e remova o fermento. Baixe a temperatura para 2°C e repouse por 7 dias.

Atenuação	81%	FG	2.80°P
-----------	-----	----	--------

ETAPA 4: CONDICIONAMENTO e ENVASE

Condicione a cerveja à -1°C por 5 dias, remova o fermento residual e carbonate até **2.6**

volumes de CO2. A cerveja está pronta para envase e consumo.

Aprecie! *Para refermentação na garrafa, adicione açúcar e SafAle F-2.

Matriz: Chemin du Couloury 1, 4800 Verviers, Bélgica

Fábrica de malte: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Bélgica

Centro de distribuição: 1 rue de l'Orbette, 7011, Mons, Bélgica

Tel.: + 32 (0) 87 662095; Fax: +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com
Registered Tournai 79754; VAT: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC: BBRUBEBB

