Castle Malting ®

Maltas Belgas que Hacen Sus Cervezas Tan Especiales

CERVEZA ARAMIS

Receta de cerveza



Graduación alcohólica 6.5%	Color 20 EBC	Amargor 30 IBU

Descripción:
Debido a la combinación de las maltas Château Munich Light y Château Abbey, esta cerveza especial se caracteriza por una rica calidez típica del vino y una frescura única típica de la cerveza. El lúpulo Aramis ofrece a esta cerveza un aroma muy fino con sutiles notas especiadas.

Servicio:
Vaso: Vaso de pinta American Shaker
Temperatura: 4 - 8 °C

CONSEJO DEL CERVECERO
Utilizar lúpulo fresco para obtener mejores resultados en el aroma.

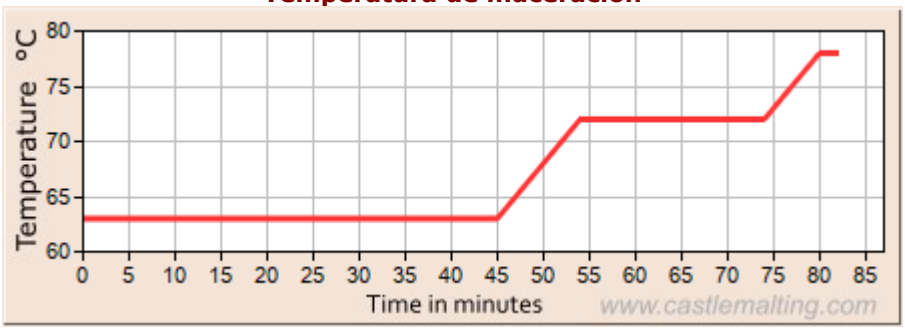
Ésta es una receta suministrada por Castle Malting®. Tenga en cuenta que esta receta es solo una guía, lo cual le permite agregar su toque personal a su cerveza. No se puede garantizar que al seguirla se obtenga un resultado adecuado. Es posible que haya que realizar modificaciones para adaptarse a las características específicas de los ingredientes y a las condiciones tecnológicas específicas de la fábrica de cerveza.

Si desea más información o servicio, póngase en contacto con: info@castlemalting.com

RECETA PARA 100 L

MALTA	
Château Pilsen 2RS	65% / 14 kg
Château Munich Light®	20% / 4.3 kg
Château Abbey®	10% / 2.2 kg
Château Wheat Blanc	5% / 1.1 kg
LÚPULO	
Aramis (7.0% aa)	300 g
LEVADURA	
SafAle BE-256	70 g

Temperatura de maceración



PASO 1: MACERACIÓN
Macerar y seguir la hoja de perfil a continuación:

pH	5.3	Proporción de mezcla	2.7 L/kg

Macerar a 63 °C
Dejar reposar 45 min a 63 °C
Aumentar a 72 °C a 1 °C/min
Dejar reposar 20 min a 72 °C y hacer el **Test del yodo**
Aumentar a 78 °C a 1 °C/min
Dejar reposar 2 min a 78 °C **para triturar**
Una vez se haya triturado, filtrar y rociar con agua a 78 °C

PASO 2: EBULLICIÓN
Hervir durante 60 min.
Adición de lúpulo 1: Después de 10 min, agregar 130 g de Aramis (24 IBU).
Adición de lúpulo 2: Después de 55 min, agregar 170 g de Aramis (6 IBU).
Remover para quitar la turba

Evaporación total	6.0%	Tamaño del lote	100L	OG	14.0° P	Eficiencia	85%

PASO 3: FERMENTACIÓN y MADURACIÓN
Enfriar el mosto a 16 °C y echar la levadura.
Fermentar a 16 °C durante 2 días y luego subir a 18 °C. Una vez que se realiza la fermentación (FG alcanzada y sabores desagradables eliminados, aproximadamente 7 días), bajar la temperatura a 8 °C y dejar reposar durante 1 día y luego recoger la levadura. Bajar la temperatura a 2 °C y dejar reposar durante 7 días.

Attenuation	84%	FG	2.20°P

PASO 4: ENVEJECIMIENTO EN FRÍO Y ENVASADO
Envejecer la cerveza en frío a -1 °C durante 5 días, eliminar la levadura residual y el carbonato hasta **2,5 volúmenes de CO2.** La cerveza está lista para envasar y consumir. ¡Disfruta!

*Para la refermentación en botella, agregar azúcar para la elaboración y SafAle F-2.

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Sede administrativo: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica
Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Bélgica; Sitio de producción: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica
Tel. : + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; RPM Tournai 79754; TVA: BE.455013439
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB