



*Maltas Belgas que Hacen Sus Cervezas Tan Especiales*

## CERVEZA DE RUBIA DE CENTENO BELGA



ABV 8.5%

Color 11  
EBC

Amargura  
25 EBU

### Descripción

De color amarillo pálido a dorado, con una espuma blanca bien construida. El amargor tiende a ser moderado, para permitir que las características del centeno, a menudo especiadas y agrias, se recuperen.

### Servicio:

Vidrio: Tulip

Temperatura: 4-8°C

### CONSEJO DEL CERVECERO

El centeno aporta un sabor picante y crujiente único a la cerveza, puedes jugar con el porcentaje del mismo en la factura del grano. Pero no agregue más del 30%.

Ésta es una receta suministrada por Castle Malting®. Tenga en cuenta que esta receta es solo una guía, lo cual le permite agregar su toque personal a su cerveza. No se puede garantizar que al seguirla se obtenga un resultado adecuado. Es posible que haya que realizar modificaciones para adaptarse a las características específicas de los ingredientes y a las condiciones tecnológicas específicas de la fábrica de cerveza.

Si desea más información o servicio, póngase en contacto con: [info@castlemalting.com](mailto:info@castlemalting.com)

## Receta de cerveza

### RECETA PARA 100L

#### MALTA

Château Pilsen 2RS	70% / 18.8 kg
Château Wheat Blanc	10% / 2.7 kg
Château Rye	20% / 5.4 kg

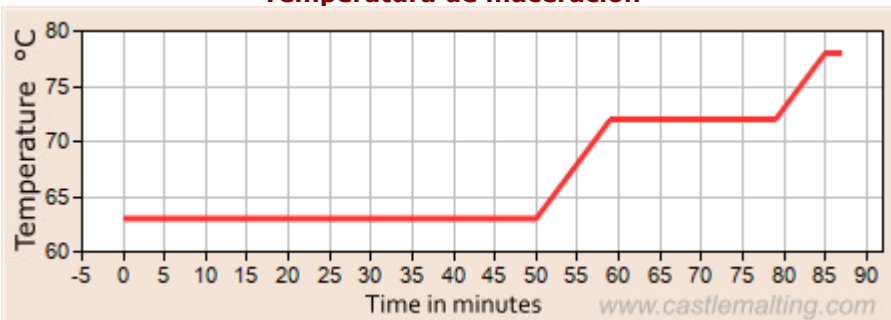
#### LÚPULOS

Perle (8.0% aa)	12.5 IBU / 50 g
Cascade (6.0% aa)	8.8 IBU / 50 g
Amarillo (9.5% aa)	2.5 IBU / 50 g
Saaz (3.5% aa)	1.3 IBU / 50 g

#### LEVADURAS

SafAle BE-256	70 g
---------------	------

### Temperatura de maceración



### PASO 1: MACERACIÓN

Siga el perfil a continuación:

pH	5.3	Proporción de mezcla	2.5 L/kg
----	-----	----------------------	----------

Maceración a 63°C

Descansar 50min a 63°C

Subir a 72°C a 1°C / min.

Descanse 20min a 72°C y realice **la prueba de yodo**

Subir a 78°C a 1°C / min

Descanse 2min a 78°C para **la maceración**.

Una vez hecho el macerado, filtrar y rociar con agua a 78°C

### PASO 2: HERVIDO

Hervir durante 75min.

Adición de lúpulo 1: Después de 15 minutos, agregue Perle y Cascade.

Adición de lúpulo 2: Después de 60min agregue Saaz.

Adición de lúpulo 3: Después de 70min agregue Amarillo.

Torbellino para eliminar el bache

Evap. Total	7.5%	Tamaño del lote	100L	OG	17.5°P	Eficiencia	85%
-------------	------	-----------------	------	----	--------	------------	-----

**PASO 3: FERMENTACIÓN Y MADURACIÓN** Enfriar el mosto a 22°C y echar la levadura. Fermentar a 22°C durante 2 días y luego subir a 25°C. Una vez terminada la fermentación (se alcanza la FG y se eliminan los sabores desagradables, aproximadamente 7 días), baje la temperatura a 8°C y descanse durante 1 día. Cosecha la levadura. Baje la temperatura a 2°C y descanse durante 10 días.

Atenuación	86%	FG	2.45°P
------------	-----	----	--------

### PASO 4: ENVEJECIMIENTO EN FRÍO Y ENVASADO

Enfriar la cerveza a -1°C durante 5 días, eliminar la levadura residual y el carbonato hasta **2.7 volúmenes de CO<sub>2</sub>**. La cerveza está lista para envasar y beber. ¡Disfrutar!

**\*Para la fermentación en botella, recomendamos agregar azúcar de infusión y SafAle F-2**

---

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Sede administrativo: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica  
Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Bélgica; Sitio de producción: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica  
Tel. : + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; RPM Tournai 79754; TVA: BE.455013439  
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB