Castle Malting®

Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Светлое пиво с характером - 1

Содержание алкоголя 7%	Цвет 27 EBC	Горечь 25 IBU

Описание
Светлое пиво с обильным солодовым вкусом и невероятными ароматами, которые очаруют вас.

Подача
Бокал: тюльпан
Температура: 4 - 8°C

BREWER`S TIP
You can explore the yeast potential in this recipe. As, POF+, this yeast can produce clove-like aromas. So, you can play with the Ester/4-VG ratio.

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

Рецепт пива

Рецепт на 100 л (1 гл)

СОЛОД	
Château Pilsen 2RS	38% / 9.1 кг
Château Pale Ale	38% / 9.1 кг
Château Melano Light	20% / 4.8 кг
Château Cara Blond	4% / 1.0 кг
ХМЕЛЬ	
Saaz (3.5% aa)	21.5 IBU / 220 г
Hallertau Mittelfruh (4.5% aa)	2.5 IBU / 90 г
Cascade (6.0% aa)	1.0 IBU / 30 г
ДРОЖЖИ	
SafAle T-58	80 г

График - температура затирания

ЭТАП 1: Затирание солода

pH	5.3	Пропорции смешивания	2.5 л/кг

Затирание при температуре 63°C.
Пауза 40 мин при температуре 63°C.
Нагрев до 68°C со скоростью 1 °C/мин.
Пауза 20 минут при температуре 68°C
Нагрев до 72°C со скоростью 1 °C/мин.
Настаивать 10 минут при температуре 72°C, йодная проба.
Нагреть до 78°C по 1°C/мин.
Пауза 2 минуты при температуре 78°C перед фильтрованием.
Далее отфильтровать сусло от дробины.
Промывную воду подавать с температурой 78°C.

ЭТАП 2: Кипячение сусла
Время: 75 минут.
Через 15 мин добавить хмель Saaz.
Через 65 мин добавить хмель Hallertau Mittelfruh.
Через 70 мин добавить хмель Cascade.
Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	7.5%	Объём	100л	НП	15.5°P	Выход	85%

ЭТАП 3: Сбраживание и созревание
Охладить сусло до 18°C и внести дрожжи.
Сбраживать при температуре 18°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 22°C.
После завершения брожения (по достижение КП и устранению посторонних запахов – около 7 дней), снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.
Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 10 дней.

Степень сбраживания	82%	КП	2.80°P

Этап 4: Холодное созревание и розлив

Выдержать пиво при температуре 0°C 5 дней.
Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.8 об. CO_2.
Пиво готово к розливу и употреблению.
Наслаждайтесь!

*Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Завод: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия
Центр отгрузки заказов: ул. де л'Орбетт, 1, 7011, Глэн (Монс), Бельгия; Главный офис: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия
Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Зарегистрирвано в городе Турне 79754; VAT: BE0455013439
Банк: CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB