Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Бельгийская IPA

Рецепт пива



Рецепт на 100 л (1 гл)

СОЛОД	
Château Pilsen 2RS	61% / 13.8 кг
Château Munich Light®	31% / 6.9 кг
Château Abbey®	8% / 1.8 кг
ХМЕЛЬ	
Fuggles (4.5% aa)	28.8 IBU / 250 г
East Kent Goldings (5.0% aa)	6.0 IBU / 200 г
Willamette (5.0% aa)	5.2 IBU / 200 г
YEAST	
SafAle S-04	80 г

Содержание алкоголя 6.5%	Цвет 19 EBC	Горечь 40 IBU

Описание
Это пиво - идеальный выбор для ценителей, которые хотят получить хмелевой характер IPA в сочетании с фруктовым, пряным чертами бельгийских крепких светлых элей.

СОВЕТ ПИВОВАРУ
Использовать только свежие гранулы хмеля, которые хранились в надлежащих условиях

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др. За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: info@castlemalting.com Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

График - температура затирания



ЭТАП 1: Затирание солода

pH	5.3	Пропорции смешивания	2.7 л/кг

Затирание при температуре 63°C.

Пауза 50 мин при температуре 63°C.

Нагрев до 72°C со скоростью 1 °C/мин.

Пауза еще 20 минут при температуре 72°C, йодная проба.

Нагрев до 78°C со скоростью 1°C/мин.

Пауза 2 минуты при температуре 78°C перед фильтрованием.

Далее отфильтровать сусло от дробины.

Промывную воду подавать с температурой 78°C.

ЭТАП 2: Кипячение сусла:
Время: 60 минут.

Через 50 мин добавить хмель Fuggles.

Через 10 мин добавить хмель EKG.

Через 5 мин добавить хмель Willamette.

Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	6.0%	Batch size	100л	НП	14.6°P	Выход	85%

ЭТАП 3: Сбраживание и созревание
Охладить сусло до 18°C и внести дрожжи.

Сбраживать при температуре 18°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 20°C.

После завершения брожения (по достижение КП и устранению посторонних запахов – около 7 дней), снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.

Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 7 дней.

Степень сбраживания	80%	КП	2.95°P

Этап 4: Холодное созревание и розлив
Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней.

Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.7 об. CO2.

Пиво готово к розливу и употреблению.

Наслаждайтесь!

*Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2