Des Malts Belges qui Rendent Vos Bières Si Spéciales

Blonde Triple

Recette de bière



Alcool	Couleur	Amertume
9%	15 EBC	32 IBU

Description
Bière blonde forte, légèrement dorée. Elle donne un arôme malté, une bouche crémeuse et un goût délicat et doux avec une amertume douce et modérée. Très équilibrée et complexe. Révèle des arômes orangés, de fruits rouges et floraux avec un arrière-goût amer long, sec et agréable

Service:
Température: 4-8 °C

CONSEIL DU BRASSEUR
Refermenter cette bière en bouteille à l'aide de SafAle F-2 pour carbonater la bière et la rendre plus complexe.

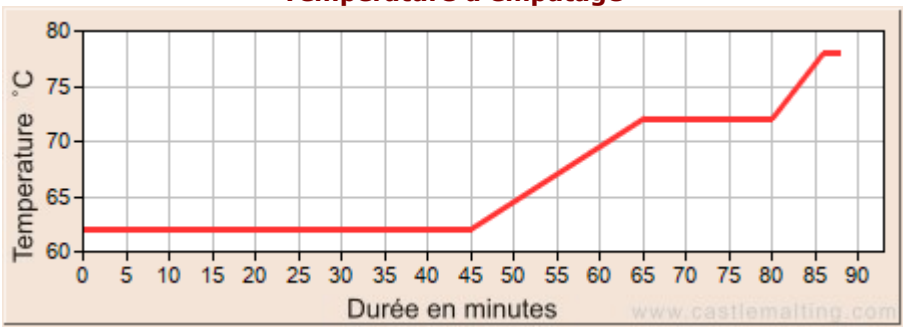
La Malterie du Château,
94 rue de Mons,
7970 Beloeil, Belgium
T: +32 (0) 87 66 20 95
info@castlemalting.com
www.castlemalting.com

Cette recette est fournie par la Malterie du Château. Veuillez noter que cette recette est juste une ligne directrice vous permettant d'ajouter une touche personnelle à votre bière. S'il vous plaît noter que certaines modifications peuvent être nécessaires pour répondre aux conditions technologiques spécifiques de la brasserie définies par l'équipement, l'eau, etc. Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter: info@castlemalting.com Le brassage est une expérience! Brassez votre propre bière! Envoyez-nous votre recette, nous serons heureux de la publier sur notre site Web.

INGREDIENTS / HL (1 hectolitre = 100 litres)

MALTS	
Château Pilsen 2RP	80% / 24.0 kg
Château Cara Blond®	10% / 3.0 kg
Château Cara Clair®	5% / 1.5 kg
Château Wheat Blanc	5% / 1.5 kg
HOUBLONS	
Polaris (20.0% aa)	20.8 IBU / 35 g
Perle (8.0% aa)	3.2 IBU / 80 g
Cascade (6.0% aa)	3.2 IBU / 100 g
Mosaic (12.0% aa)	4.8 IBU / 80 g
LEVURE	
SafAle BE-256	70 g
SUCRE	
Sucre de candi blanc	0.5 kg

Température d'empâtage



Étape 1: Empâtage
Empâtez et suivez le profil ci-dessous :

pH	5.3	Ratio du mélange	2.7 L/kg

Empâter à 62°C

Laisser reposer 45 min à 62°C

Augmenter la température à 72°C par 0.5 °C/min

Laisser reposer 15min à 72°C et faire le **test à l'iode**

Augmenter la température à 78°C par 1 °C/min

Laisser reposer 2min à 78°C jusqu'à la **fin de l'empâtage**

Une fois l'empâtage terminé, filtrer et rincer avec de l'eau à 78 °C.

Étape 2: Ébullition
Faire bouillir pendant 75 min.

Ajout houblon 1: Après 15min, ajouter le Polaris

Ajout houblon 2: Après 70min, ajouter le Perle, le Cascade, le Mosaic et le sucre de candi blanc.

Réaliser un whirlpool pour enlever le trub

Évap.	7.5%	Taille	100L	DI	18.5°P	Rendement	80%

totale		du lot					

Étape 3: Fermentation et garde
Refroidir le moût à 22°C et ensemencer en levure.

Laisser fermenter à 22°C pendant 2 jours puis augmenter à 25°C. Une fois la fermentation effectuée (DF atteinte et arrière-goûts supprimés –

environ 7 jours), laisser descendre la température à 8°C et reposer pendant 1 journée. Collecter la levure. Laisser descendre la température à 2°C et reposer pendant 10 jours.

Atténuation	88%	DF	2.2°P

Étape 4: Refroidissement et embouteillage
Refroidir la bière à -1°C pendant 5 jours, retirez la levure résiduelle et carbonatez jusqu'à **2,8 volumes de CO2**. La bière est prête à être embouteillée et à être bue. Savourez !

*Pour la refermentation en bouteille, ajouter du sucre de brassage et de la levure SafAle F-2.