



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

麦芽规格

CH TEAU AROME NATURE (焦香麦芽)
收获年份 2023

项目	单位	Min	
水份含量	%		
浸出物(干态)	%	78.0	
麦汁色度	EBC(Lov.)	95.0 (36.2)	105
pH值			
特性			
比利时焦香麦芽。高温发芽工艺。干燥炉焙烤温度：高达115° C。			

特征

焦香麦芽富含浓郁的麦香味，适合琥珀色及黑色的大麦啤酒。与其他传统的特殊麦芽相比，焦香麦芽有较高的糖化力，

Usage

特别类型的焦香啤酒。最多 20%。

贮藏& 保存期限

麦芽应该贮藏于清洁、凉快 (< 22 ° C) 和干爽 (< 35 RH %) 的环境。在这样的条件下，我们建议未经研磨的麦芽，请在 24 个月内用完。已研磨的麦芽，请在 3 个月内使用完毕。

包装

我们提供您所需的麦芽包装运送方式：散装集装箱、25 公斤袋装、50 公斤袋装、400 至 1250 公斤的大装袋。托盘包装则有 850 公斤 (50 公斤袋装)/盘、1100 公斤 (25 公斤袋装)/盘和 1250 公斤 (大装袋)/盘。所有的包装方式均可装载于 20 英尺 (20') 或 40 英尺 (40') 集装箱出口。



认证机构: CERTISYS 地址: Av. de l'Esclime, 85 Schermlaan, B-1150 Brussels, Belgium 网址: www.certisys.com
我们提供的有机麦芽是由 Castle

BIO 01 认证)

Malting (MalterieduCh teau) “城堡麦芽”公司生产，且经过正式授权。如有需要，CERTISYS 的认

重要

我们所有的麦芽产品从大麦种植，到制麦过程的各项工序，直至产品的运输交付，全程符合欧洲委员会认可的欧洲法令 EC 178-2002，可做到 100% 追溯。

我们所有的麦芽产品遵循传统制麦工艺，9 天以上的制麦工艺赋予麦芽卓越的品质保障。

我们所有的麦芽不含有任何 1829/2003 定义的转基因成分，确保我们全部的麦芽均为转基因产品。

麦芽的制造过程严格遵守国际认可的 HACCP (危害分析关键控制点) 体系和 ISO 22000 食品安全管理体系。

我们所有的麦芽符合欧盟和国际规定的最大允许残留农药限量、除草剂限量、杀菌剂限量、杀虫剂限量，以及霉菌毒素和亚硝

我们所有的麦芽的运输仅采用已通过 GMP 认证的运输方。

您可通过访问我们的网站 www.castlemalting.com 来直接查看和打印您所购买的麦芽的检测分析报告。

La Malterie du Ch teau SA (Castle Malting)

Malting Plant: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium; Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium; Tel.: +32 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Registered Tour BE0455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgium
Account : 370-0905456-48; IBAN : BE11 3700 9054 5648; BIC : BBRUBEBB