



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

## 麦芽规格

CH TEAU WHEAT CRYSTAL (水晶小麦麦芽)  
收获年份 2023

| 项目      | 单位         | Min        |
|---------|------------|------------|
| 水份含量    | %          |            |
| 浸出物(干态) | %          | 78         |
| 麦汁色度    | EBC (Lov.) | 140 (53.1) |
| pH值     |            |            |

### 特性

水晶麦芽是由 Castle Malting 所特别创制的焦糖化作用所制作出来。特殊的发芽制程，多工序的焦糖化制程，创造出

### 特征

水晶麦芽为琥珀色和深色大麦啤酒提供了浓郁的麦香味。与其他传统的特殊麦芽相比，水晶麦芽有相对较高的糖化力，

### Usage

带香味和颜色的啤酒。特别适合比利时啤酒和德国的烈性黑啤酒。最多 20%。

### 贮藏& 保存期限

麦芽应该贮藏于清洁、凉快 (< 22 ° C) 和干爽 (< 35 RH %) 的环境。在这样的条件下，我们建议未经研磨的麦芽，请在 24个月内用完。已研磨的麦芽，请在3个月内使用完毕。

### 包装

我们提供您所需的麦芽包装运送方式：散装集装箱、25公斤袋装、50 公斤袋装、400至1250公斤的大装袋。托盘包装则有850公斤 (50 公斤袋装)/盘、1100公斤 (20 公斤袋装)/盘和1250公斤 (大装袋)/盘。所有的包装方式均可装载于 20英尺 (20') 或 40 英尺集装箱出口。

### 重要

我们所有的麦芽产品从大麦种植，到制麦过程的各项工序，直至产品的运输交付，全程符合欧洲委员会认可的欧洲法规 178-2002，可做到100%追溯。

我们所有的麦芽产品遵循传统制麦工艺，9天以上的制麦工艺赋予麦芽卓越的品质保障。

我们所有的麦芽不含有任何1829/2003定义的转基因成分，确保我们全部的麦芽均为转基因产品。

麦芽的制造过程严格遵守国际认可的 HACCP (危害分析关键控制点) 体系和 ISO 22000 食品安全管理体系。

我们所有的麦芽符合欧盟和国际规定的最大允许残留农药限量、除草剂限量、杀菌剂限量、杀虫剂限量，以及霉菌毒素限量。

我们所有的麦芽的运输仅采用已通过GMP认证的运输方。

您可通过访问我们的网站 [www.castlemalting.com](http://www.castlemalting.com) 来直接查看和打印您所购买的麦芽的检测分析报告。

La Malterie du Chateau SA (Castle Malting)  
Malting Plant: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium; Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons),  
Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium; Tel.: +32 87 662095; [info@castlemalting.com](mailto:info@castlemalting.com); [www.castlemalting.com](http://www.castlemalting.com); Registre  
BE0455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgium  
Account : 370-0905456-48; IBAN : BE11 3700 9054 5648; BIC : BBRUBEBB