



*Malti Speciali che fanno vostra birra così Speciale*

## SPECIFICHE

### CHÂTEAU WHEAT MUNICH LIGHT 16 EBC Anno di raccolto 2016

| Parameter        | Unità     | Min        | Max        |
|------------------|-----------|------------|------------|
| Umidità.         | %         |            | 5.0        |
| Estratto (secco) | %         | 84.0       |            |
| Color malto      | EBC(Lov.) | 14.0 (5.8) | 18.0 (7.3) |
| Proteine totali  | %         |            | 14.0       |
| Indice Kolbach   | %         | 38.0       |            |
| Viscosità        | cp        |            | 1.85       |

#### Features

Malto belga speciale tipo Münich. Essiccazione fino a 100 - 105°C.

#### Caratteristiche

Un malto ricco e dorato . Intensifica leggermente la colorazione verso un colore arancio-dorato. Dà a qualche birra un aroma accentuato dei grani e di malto, senza influire la stabilità della schiuma e del corpo. Nelle piccole quantità, in combinazione con il malto Château Pilsen, questo malto viene utilizzato nella produzione delle birre chiare per raffinare il sapore e per ottenere un colore più ricco. Rinforza il gusto delle birre di carattere.

#### Usage

Birre Pale Ale, ambrate, brune, forte e scure , tipo Bocks. Fino a 60 % di miscela.

#### Storage and Shelf life

Il malto deve essere stoccato in uno spazio pulito, fresco (<22 °C) e secco (< 35 HR %) ed in un'ambiente senza insetti. Per migliori risultati, noi raccomandiamo utilizzare tutti i prodotti macinati non oltre 3 mesi e tutti i prodotti in grano intero entro i 24 mesi che seguono la data della produzione. I malti stoccati in modo incoretto, possono perdere la loro freschezza e la loro aroma.

#### Imballaggio

Sfuso in camion ; Sfuso in sacconi – liners in container; In sacchi (25 kg, 50 kg); Big Bags (400-1.250 kg);  
Tutti i tipi di imballaggio in containers di 20' o 40' per le esportazioni.

#### IMPORTANT

All our malts are 100% traceable from barley field through all stages of malting process up to the delivery applying and respecting Regulation EC/178/2002 of the European Council regarding traceability.

All our malts are produced using the traditional process of over 9 days, a solid warranty of high modification of the grain and real top quality of premium malts.

Neither of our malts contains any genetically modified organisms as defined by European Directive 2001/18/EC, which means that all our malts are GMO FREE guaranteed.

All our malts are manufactured in strict conformity with the internationally accepted requirements HACCP (Hazard Analyses of Critical Control Points) currently in force and the ISO 22000 Food Safety Management System.

All our malts conform to EU and International regulations regarding the maximum allowable residues of pesticides, herbicides, fungicides, insecticides, as well as traces of mycotoxins and nitrosamines.

All our malts are transported only by GMP-certified transporters.

You can see and print the results of the analysis of the malts delivered to you directly on our site [www.castlemalting.com](http://www.castlemalting.com)

---

Sede amministrativa: Chemin du Couloury 1, 4800 Lambermont, Belgio  
Produzione: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgio  
Tel: +32(0)87 681381; Fax: +32(0)87 352234; e-mail: [info@castlemalting.com](mailto:info@castlemalting.com); web: [www.castlemalting.com](http://www.castlemalting.com)  
Registrata Tournai 79754; IVA: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BRUBEBB