



Malti Speciali che fanno vostra birra così Speciale

SPECIFICHE

CHÂTEAU CHOCOLAT Anno di raccolto 2018

Parameter	Unità	Min	Max
Umidità.	%		4.5
Estratto (secco)	%	75.0	
Color malto	EBC(Lov.)	900 (338.1)	1100 (413.1)

Features

Malto belga Chocolate. Essiccato a 220°C, poi rapidamente raffreddato, nel momento in cui il colore desiderato è stato ottenuto.

Caratteristiche

Il malto Château Chocolat è un malto essiccato ad alta temperatura, per ottenere il colore marrone scuro da cui viene il suo nome. E' utilizzato per affinare il colore e dare un sapore di noce arrostita alla birra. Questo malto ha molte particolarità comuni con il malto Black, ma esso è meno amaro e più chiaro, perché è arrostito per un periodo un po' più corto e a temperature finali meno elevate.

Usage

Birre scure, forte, nere, quelle come le Porter, Stout e le Brown Ale. Fino al 7 % della miscela.

Storage and Shelf life

Il malto deve essere stoccato in uno spazio pulito, fresco (<22 °C) e secco (< 35 HR %) ed in un'ambiente senza insetti. Per migliori risultati, noi raccomandiamo utilizzare tutti i prodotti macinati non oltre 3 mesi e tutti i prodotti in grano intero entro i 24 mesi che seguono la data della produzione. I malti stoccati in modo incoretto, possono perdere la loro freschezza e la loro aroma.

Imballaggio

Sfuso in camion ; Sfuso in sacconi – liners in container; In sacchi (25 kg, 50 kg); Big Bags (400-1.250 kg); Tutti i tipi di imballaggio in containers di 20' o 40' per le esportazioni.

IMPORTANT

All our malts are 100% traceable from barley field through all stages of malting process up to the delivery applying and respecting Regulation EC/178/2002 of the European Council regarding traceability.

All our malts are produced using the traditional process of over 9 days, a solid warranty of high modification of the grain and real top quality of premium malts.

Neither of our malts contains any genetically modified organisms as defined by European Directive 2001/18/EC, which means that all our malts are GMO FREE guaranteed.

All our malts are manufactured in strict conformity with the internationally accepted requirements HACCP (Hazard Analyses of Critical Control Points) currently in force and the ISO 22000 Food Safety Management System.

All our malts conform to EU and International regulations regarding the maximum allowable residues of pesticides, herbicides, fungicides, insecticides, as well as traces of mycotoxins and nitrosamines.

All our malts are transported only by GMP-certified transporters.

You can see and print the results of the analysis of the malts delivered to you directly on our site www.castlemalting.com

