



Belgisk Malt gør Din øl Helt Speciel

SPECIFIKATION

CHÂTEAU MUNICH LIGHT® (MÜNCHNERMALT) Afgørdeår 2016

Parameter	Enhed	Min	Max
Fugtighed	%		4.5
Ekstrakt (tør basis)	%	80.0	
Ekstrakt forskel fin-grov	%		2.5
Urtfarve	EBC(Lov.)	13.0 (5.4)	17.0 (6.9)
Total protein	%		11.5
Opløseligt protein	%		4.9
Kolbach-indeks	%		49.0
Hartong 45o	%	38.0	46.0
Viskositet	cp		1.65
Diastatisk aktivitet	WK	150	
Sprødhed	%	80.0	
Glasagtigt	%		2.5
NDMA	ppb		3.0
Forsukring	Minutes		15
Kalibrering: - over 2,5 mm	%	90.0	

Egenskaber

Belgian specialty malt of Munich type. Kilned up to 100-105°C.

Karakteristika

Rich, golden malt. Provides a modest colour increase toward a nice, golden-orange colour. Adds a pronounced grainy malty flavour to many beer styles without affecting the foam stability and body. Is also used in small quantities in combination with Château Pilsen 2RS to produce light colour beers, improving the malty flavour and giving the beer a richer colour. Enhances the taste of character beers.

Usage

Pale ale, amber, brown, strong and dark beers, bocks. Up to 60% of the mix.

Opbevaring & Holdbarhed

Malt should be stored in a clean, cool (< 22 °C) and dry (< 35 RH %) area. If these conditions are observed, we recommend to use all whole kernel products within 24 months from the date of manufacture and all milled products within 3 months.

Pakning

Bulk; Bulk in Liner Bag in Container; Bags (25kg, 50kg); Big Bags (400 - 1,400kg). All types of packaging – in 20' or 40' containers for export.

100% sikkerhed for, at malten kan spores – fra bygmarken og til malten bliver leveret til dit bryggeri!
Fuldstændigt fravær af nogen form for genmodificerede organismer i alle vores maltyper, som det er defineret i EU-direktiv 2001/18/EC, hvilket betyder, at alle vores maltyper er garanteret fri for GMO;

Traditionel produktionsproces fra 9 til 10 dage – en solid garanti for en høj modificering af kornet og malt i virkelig topkvalitet!
Er i fuld overensstemmelse med de nuværende internationalt accepterede HACCP-krav (Risikoanalyse af kritiske kontrolpunkter) og de krav der stilles i ISO 22000 Food Safety Management system;
Kvalitetsanalyser af byg og færdigmalt udført i vores moderne laboratorium og bekræftet af de største bryggeri-laboratorier i EU;

Headquarter: Chemin du Couloury 1, 4800 Lambermont, Belgium Malting Plant: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgium Tel.: + 32 (0) 87 662095; Fax: +32 (0) 87 352234;
info@castlemalting.com; www.castlemalting.com Registered Tournai 79754; VAT: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB