Belgian Malts that Make Your Beer So Special

СПЕЦИФІКАЦІЯ

ШАТО ПЕЙЛ ЭЛЬ®
Рік врожаю 2021

Параметр	Одиниця виміру	Мін.	Макс.
Масова частка вологи	%		4.5
Масова частка екстракту в сухій речовині	%	80.0	
Різниця масових часток екстрактів в сухій речовині солоду тонкого та грубого помелів	%	1.0	2.5
Кольоровість лабораторного сусла	EBC(Lov.)	7.0 (3.2)	10.0 (4.3)
Масова частка білкових речовин в сухій речовині солоду (Загальний білок)	%		11.5
Розчинний білок	%	4.0	4.6
Індекс Кольбаха	%	38.0	45.0
В`язкість лабораторного сусла	ср		1.6
Діастатичні властивості	WK	250	
Фріабільність	%	80.0	
NDMA	ppb		2.5
Фільтрація		в межах норми	

Характеристика

Світлий базовий бельгійський солод. Підсушений при температурі до 90 - 95 ° С.

Властивості

Зазвичай використовується в якості базового солоду або в поєднанні з солодом Château Pilsen 2RS з метою отримання більш інтенсивного солодового присмаку і більш глибокої кольоровості пива. У виробництві бурштинового і гіркого пива цей солод використовується разом з більш активними дріжджами. Ферментативна активність солоду Château Pale Ale дозволяють поєднувати його зі спеціальними солодами, що не мають.

Використання

Світлі елі, гіркі сорти пива, більшість традиційних сортів англійської пива. До 100% суміші.

Строки та умови зберігання

Солод повинен зберігатися в чистому, прохолодному (<22 ° С), сухому (<35% вологості) і не доступному для гризунів і шкідників приміщенні. За даних умов рекомендується використовувати мелений солод протягом 3 місяців і цільнозерновий солод - протягом 24 місяців після дати його виготовлення. При зберіганні в неналежних умовах солод може зіпсуватися або втратити свої смакові і ароматичні властивості.

Упаковка

Насипом, в мішках по 25 кг, 50 кг, в Біг-бегах по 400-1400 кг. Піддони з подвійною обмоткою від 1000 кг (мішки по 25 кг) до 1250 (Біг-беги). Експорт солоду – у вантажівках, вагонах, 20-ти та 40-футових контейнерах.

ПРИМІТКИ

Компанія Castle Malting® гарантує повну простежуваність солоду від ячмінного поля до замовлення, що доставлене на вашу пивоварню, відповідно до базового Регламенту (ЄС) No. 178/2002 Європейського Парламенту та і Ради;

Наш солод виробляється традиційним методом солодження, який триває від 9 днів. Це забезпечує рівномірне пророщування усіх зерен і преміальну якість продукції.

Компанія Castle Malting® гарантує повну відсутність генетично модифікованої сировини у виробництві відповідно до Регламенту NR. 1829/2003 Європейського Парламенту та і Ради – таким чином, жоден з сортів нашого солоду не містить ГМО;

Наш солод виробляється у суворій відповідностіз діючими нормами HACCP (HazardAnalysesofCriticalControlPoints) і системі менеджменту безпеки харчових продуктів ISO 22000.

Залишковий вміст пестицидів, гербіцидів, мікотоксинів і нітрозамінів у нашому солоді не перевищує норми, допустимі європейським та світовим законодавством.

Доставка нашего солода осуществляется только GMP-сертифицированными перевозчиками

Результати аналізів відвантаженого Вам солодудоступні для перегляду та друку на нашому сайті www.castlemalting.com

La Malterie du Château SA (Castle Malting)
Головний офіс: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Бельгія; Центр видачі замовлень: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Бельгія; Адреса заводу: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Бельгія; Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com
Реквізити: Tournai 79754; Код ПДВ: BE.455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Бельгія; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB