



*Maltes Belgas que Fazem a Sua Cerveja Muito Especial*

## ESPECIFICAÇÃO

### OAT FLAKES Ano da safra 2023

Parâmetros	Unidade	Min	Máx
Umidade	%		13.0
Extrato (base seca)	%	69.5*	
Cor do mosto	EBC(Lov.)	4.0	
Proteínas totais	%	13.5*	

#### Apresentação

Oat Flakes é um adjunto cervejeiro pré-gelatinizado produzido através do processo de produção de flocos, onde grãos de aveia especialmente selecionados são aquecidos em vapor e transformados em flocos através da passagem por rolos aquecidos. Esse processo faz com que seu amido seja gelatinizado dentro do endosperma do grão. Oat Flakes possui moderado teor de lipídios e alto teor de beta-glucanos e proteínas que deverão ser considerados no processo de produção de cerveja.

#### Características

Oat Flakes proporciona um paladar cremoso e sedoso à cerveja, assim como ajuda a enriquecer o corpo e melhorar a retenção de espuma devido ao seu elevado teor de glucanos e proteínas.

#### Uso

English Porter, Stout, New England IPA e Wit beers belgas. Até 10% da receita. Caso especial para a Oatmeal Stout onde pode ser adicionado até 25%.

#### Armazenamento e vida útil

Oat Flakes deve ser estocado em lugares limpos, frescos (<18°C) e secos (<70%). Se essas condições são mantidas, nos recomendamos utilizar todos os produtos em 6 meses a partir da data de produção.

#### IMPORTANTE

A Castle Malting® garante:

100% de rastreabilidade do malte – da plantação de cevada até o envio para sua cervejaria, respeitando e aplicando o decreto Europeu UE178-2002 do Conselho Europeu sobre rastreabilidade.

O processo de produção tradicional de mais de 9 dias – uma garantia sólida de alta modificação do grão e de uma qualidade dos maltes especiais verdadeira.

Ausência completa de qualquer organismo geneticamente modificado em todos os nossos maltes, conforme definido pela Regulamento (CE) n.º 1829/2003 do Parlamento Europeu e do Conselho, o que significa que todos os nossos maltes não contêm organismos transgênicos.

Uma rígida conformidade do nosso processo de produção com as exigências HACCP (Hazard Analysis of Critical Control Points) atualmente em vigor e que são internacionalmente aceitas e com a certificação pela ISO 22000 (Sistemas de Gestão de Segurança de Alimentos).

A conformidade dos nossos maltes com os regulamentos europeus e internacionais relativo aos limites máximos de resíduos de pesticidas, herbicidas, fungicidas, inseticidas, micotoxinas e nitrosaminas.

Todos nossos maltes são transportados somente por transportadores com certificação GMP.

Os certificados de análise dos maltes vendidos estão disponíveis para serem impressos diretamente no nosso site.