



*Des Malts Belges qui Rendent Vos Bières Si Spéciales*

## SPÉCIFICATION

### FLOCONS DE MAÏS Année de récolte 2023

Paramètre	Unité	Min	Max
Humidité	%		13.5
Extrait fine mouture (matière sèche)	%	81.6*	
Coloration du moût	EBC(Lov.)	3.5*	
Protéines totales (base sèche)	%	7.0*	

#### Caractéristiques

Les flocons de maïs sont des auxiliaires de brassage pré-gélatinisés, produits à partir de grains de maïs sélectionnés, soumis à un processus de floconnage où le grain entier est cuit à la vapeur et passé entre des cylindres chauffés pour ouvrir la structure de l'amidon dans l'endosperme du noyau. De plus, les Flocons de maïs ont de faibles niveaux de lipides et de protéines, et un niveau élevé d'hydrates de carbone, qui doivent être pris en compte dans le processus de brassage.

#### Particularités

Les Flocons de maïs aident à alléger le corps et les saveurs de la bière, en la rendant très buvable et rafraichissante, avec une sensation claire et croquante en bouche et une belle couleur pâle. Les Flocons de maïs ont une couleur légèrement plus prononcée et donnent à la bière une note finale légèrement plus sucrée que les Flocons de Riz. Ils peuvent être rajoutés directement à l'empâtage, sans concassage ou cuisson préliminaire, car il s'agit d'un auxiliaire pré-gélatinisé, sous forme de flocons.

#### Usage

Conseillé pour des bières de type American Lagers, American Light Lagers et des bières légères. Jusqu'à 20% du mélange. La puissance diastasique totale du moût, de la cuve et du lit de filtration doit être vérifiée pour des niveaux élevés de Flocons de maïs.

#### Stockage et délai de dépôt

Les Flocons de maïs doivent être stockés dans un espace propre, frais (<18°C) et sec (<70 HR %). Si ces conditions sont respectées, nous recommandons d'utiliser tous les produits dans les 6 mois qui suivent la production.

#### Emballage

Sacs de papier (20kg) ; big bags (400 – 1000kg).

#### IMPORTANT

Nous assurons pour tous nos malts une traçabilité à 100% du champ d'orge à travers le maltage jusqu'à livraison selon Le Règlement (CE) n° 178/2002 concernant la traçabilité des denrées alimentaires.

Tous nos malts sont fabriqués selon la méthode de maltage traditionnel durant 8 à 10 jours d'où une solide garantie de haute modification des grains et de la qualité supérieure des malts Premiums.

Nos malts sont fabriqués en stricte conformité avec la Législation concernant l'utilisation d'OGM, qui interdit la production de malt obtenu à partir d'orge génétiquement modifiée au sein de la Communauté européenne (Règlement (CE) n° 1829/2003).

Notre production est en stricte conformité avec les normes HACCP (Hazard Analyses of Critical Control Points) en vigueur et notre système de qualité est basé sur L'ISO 22000.

Nos malts ne dépassent pas les valeurs limites de taux admissibles des pesticides, herbicides, mycotoxines et nitrosamines, selon les normes de l'UE et Internationales.

Les livraisons de nos malts sont effectuées exclusivement par des transporteurs certifiés GMP.

Sur notre site Internet [www.malterieduchateau.com](http://www.malterieduchateau.com) vous pouvez visualiser et imprimer les bulletins d'analyses du malt fourni.

---

La Malterie du Château SA (Castle Malting); Site de production : Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgique  
Site de distribution : Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgique; Siège administratif : Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgique  
Tél. : +32 87 662095; [info@castlemalting.com](mailto:info@castlemalting.com); [www.malterieduchateau.com](http://www.malterieduchateau.com); RPM Tournai 79754; TVA : BE0455013439  
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB