Maltas Belgas que Hacen Sus Cervezas Tan Especiales

ESPECIFICACIÓN

CHÂTEAU DISTILLING NATURE
Cosecha 2021

PARÁMETROS	Unidad	Min	MÁX
Humedad	%		4.5
Extracto soluble (0,7 mm)	%	76.0	
Extracto soluble (0,2 mm)	%	80.0	
Diferencia f/g	%		2.0
Color del mosto	EBC(Lov.)	2.5 (1.5)	4.0 (2.1)
Proporción nitrógeno soluble	%	35.0	40.0
Nitrógeno soluble, seco	%	0.5	0.6
Total nitrógeno, seco	%	1.40	1.65
Friabilidad	%	80.0	
NDMA	ppb		2.0
Homogeneidad	%	98.0	
Extracto fermentable	%	87.0	
Rendimiento previsto del licor (PSY)	l/t	406.0	
DP	ºIOB	63.0	

Propiedades

La cebada cervecera de 2 hileras primavera está utilizada para la producción de nuestra malta Château Distilling. La cebada es macerada hasta una humedad de 44 - 46%, un poco más alta que la humedad de las maltas estilo Pilsen. Las temperaturas de germinación son controladas entre 12°C - 16°C por un periodo de 5 días. Secada a una temperatura de 50° - 60°C que aumenta hasta 70° - 75°C.

Características

Es una malta Premium, producida especialmente para las destilerías. Está utilizada para la producción del whisky de alta calidad. Château Distilling fomenta una alta fermentabilidad y un potencial enzimático adecuado. Nuestra malta Château Distilling está secada gentilmente para preservar las enzimas y potenciar al máximo la fermentabilidad.

Uso

Cualquier tipo de Whisky. Hasta el 100% de la mezcla.

Almacenamiento y tiempo de caducidad

La malta debe almacenarse en un lugar limpio, fresco (< 22 °C), seco (< 35 RH %) y sin plagas. En estas condiciones, recomendamos utilizar todos los productos de grano en un plazo de 24 meses a partir de la fecha de producción y todos los productos molidos en un plazo de tres meses. Las maltas almacenadas incorrectamente pueden perder su frescor y sabor.

Embalaje

A granel; A granel en Liner Bag en contenedor; Sacos (25 kg, 50 kg); Big bags (400-1.250 kg). Todos los tipos de embalaje en contenedores de 20' o 40' para las exportaciones.

Organismo de certificación: CERTISYS Av.de l'Escrime, 85 Schermlaan, B-1150 Bruselas, Bélgica, www.certisys.eu. La malta ECOLOGICA que le hemos entregado está producida por Castle Malting, debidamente homologada, como lo atesta la certificación de CERTYSIS en su posesión. CERTIFICADO POR BE BIO 01.

IMPORTANTE

Nosotros garantizamos para todas nuestras maltas una trazabilidad de 100% desde el campo de cebada a través del proceso de producción de la malta hasta la entrega según el Reglamento (CE) n° 178/2002 con respeto a la trazabilidad de los productos alimenticios.

Todas nuestras maltas son fabricadas según el método tradicional de fabricación de la malta que dura de 8 a 10 días lo que constituye una solida garantía de alta modificación de los granos y de la calidad superior de las maltas Premium.

Nuestras maltas son fabricadas en estricta conformidad con la Legislación con respeto a la utilización de los OGM que prohíbe la producción de la malta obtenida a partir de cebada genéticamente modificada dentro de Reglamento (CE) no 1829/2003 del Parlamento Europeo y del Consejo.

Nuestra producción está en estricta conformidad con las normas HACCP (Hazard Analyses of Critical Control Points) en vigor.

Nuestras maltas no sobrepasan los valores límite de los índices admisibles de pesticidas, herbicidas, mycotoxinas y nitrosaminas según las normas de la UE e internacionales.

Las entregas de nuestras maltas están efectuadas exclusivamente para transportadores compulsados GMP.

Sobre nuestro sitio www.castlemalting.com vosotros podéis visualizar e imprimir los boletines de análisis de la malta suministrada.

La Malterie du Château SA (Castle Malting)
Sede administrativo: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica; Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Bélgica; Sitio de producción: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica; Tel. : + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com
RPM Tournai 79754; TVA: BE.455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC: BBRUBEBB