



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ШАТО РАЙС ФЛЕЙКС (рис в хлопьях) Год урожая 2023

Параметр	Единица измерения	МИН.	МАКС.
Массовая доля влаги	%		13.0
Массовая доля экстракта в сухом веществе	%	72.8*	
Цветность лабораторного сусла	EBC(Lov.)	2.5	
Массовая доля белковых веществ в сухом веществе солода (Общий белок)	%	7.5*	

Характеристика

Шато райс флейкс (рисовые хлопья) - это предварительно желатинизированная добавка для пивоварения, полученная из отобранных очищенных от шелухи зерен риса. Целые зерна пропариваются и прокатываются через горячие валики, чтобы раскрыть структуру крахмала внутри эндосперма ядра. Кроме того, Шато райс флейкс имеют низкий уровень липидов и белков и высокий уровень углеводов, что необходимо учитывать в процессе пивоварения.

Свойства

Шато райс флейкс помогают сделать более легким тело и вкус пива, благодаря чему получается питкое и освежающее пиво с чистым и свежим вкусом и красивым светлым оттенком. Шато райс флейкс имеют низкую цветность и придают пиву более сухой финал по сравнению с Шато мэйз флейкс (кукурузные хлопья). Их можно добавлять непосредственно в затор без измельчения или предварительной обработки, так как это заранее желатинизированная хлопьевидная добавка.

Применение

Американские обычные и светлые лагеры, светлые сорта пива. До 20% смеси.

Сроки и условия хранения:

Рисовые хлопья следует хранить в чистом, прохладном (<18°C) и сухом (<70%) месте. При соблюдении этих условий мы рекомендуем использовать продукт в течение 6 месяцев с даты изготовления.

ПРИМЕЧАНИЯ

Компания Castle Malting гарантирует стопроцентную прослеживаемость своего солода – от ячменного поля до доставки в пункт назначения - согласно базовому Регламенту (ЕС) № 178/2002 Европейского Парламента и Совета.

Наш солод производится традиционным методом соложения, который длится от 9 дней. Это обеспечивает равномерное прорастание всех зерен и премиальное качество продукции.

Компания Castle Malting гарантирует полное отсутствие генетически модифицированного сырья в производстве согласно Регламенту (ЕС) № 1829/2003 – таким образом, ни один из сортов нашего солода не содержит ГМО.

Наш солод производится в строгом соответствии с действующими нормами HACCP (Hazard Analyses of Critical Control Points) и системой менеджмента безопасности пищевых продуктов ISO 22000.

Остаточное содержание пестицидов, гербицидов, микотоксинов и нитрозаминов в нашем солоде не превышает допустимые европейским и мировым законодательством нормы.

Доставка нашего солода осуществляется только GMP-сертифицированными перевозчиками.

Результаты анализов поставленного Вам солода доступны для просмотра и печати на нашем сайте www.castlemalting.com.

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Завод: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия

Центр отгрузки заказов: ул. де л'Орбетт, 1, 7011, Глэн (Монс), Бельгия; Главный офис: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия
Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Зарегистрировано в городе Турне 79754; VAT: BE0455013439
Банк: CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB

