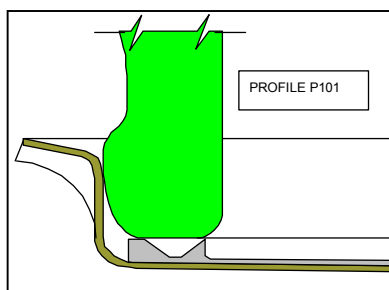


Capsule couronne 29mm joint PVC-FREE profil P101

Information générale

Capsule couronne 29 mm pry-off avec joint sans PVC pour bague en verre. Ils sont disponibles différents matériaux pour le joint, y compris les options barrière et oxygen scavenging.



Coque – Renseignements techniques

Description du bouchon :	Décor comme sur demande et/ou dessin du client
Dimension du bouchon:	Capsule 29 mm pry-off , 22 dents
Matériel de la coque :	Fer chromé / Fer étamé conforme à EURONORM 10202
Revêtement du métal:	Fer chromé: Chrome et oxydes de chrome – Finissage STONE
	Fer étamé: Étain E1 [2.8/2.8 g/m ²] standard, autre type sur demande comme D1/4 [2.8/11.2 g/m ²] o E4 [11.2/11.2 g/m ²] - Brillant, Silver, Mat.
Epaisseur du métal:	0.210 ÷ 0.250 mm
Classe du métal:	H415 / T61CA - Dureté 57÷65 HR30T
Diamètre extérieur couronne:	35.1 ÷ 35.7 mm
Hauteur de la capsule:	6.55 ÷ 6.95 mm
Type de vernis:	Intérieure: Vernis pour adhésion époxyphenolique conforme aux directives EU et FDA sur le contact alimentaire.
	Sous fond: Émail blanc, vernis or et transparent.
	Extérieure: Vernis polyester or ou transparent.

Joint – Renseignements techniques

Matériel:	Granulé sans PVC
Profil du joint :	P101
Poids du joint:	220 ÷ 280 mg
Densité:	0.87 ÷ 0.95 g/cc
Couleur:	Blanc ou transparent
Contact alimentaire:	Conforme aux dispositions EU et FDA, bon pour l'usage sur boissons aqueuses, et sur boissons aigres et avec un contenu en alcool bas, résistant à la pasteurisation.

Performances de laboratoire et autres points

Point de bulle:	Immédiatement après sertissage sur bagues en acier min. 8 bar
Diamètre de sertissage:	31,5 ÷ 31,6 mm
Système d'application:	Compatible avec tous les équipements standard de sertissage
Application/performances:	L'application et les performances correspondantes doivent être vérifiées chaque fois car le sertissage est fonction soit du col de la bouteille, soit du système spécifique de sertissage utilisé. Pour d'autres informations contactez votre référence Pelliconi
Conditionnement:	Les capsules doivent être conditionnées dans un local propre, sec et bien ventilé en évitant la pleine lumière du soleil, les températures élevées et l'exposition aux contaminants volatils. Les palettes ne doivent pas être gerbées. Tous les produits PELLICONI sont conformes à 94/62CE.